

# 高空工作車使用安全管理指引

## **Using Safety Management Guidelines of Mobile Elevating Work Platforms**

勞動部職業安全衛生署  
勞動部勞動及職業安全衛生研究所  
中華民國 112 年 1 月

# 序

高空工作車廣泛被國內特定行業使用，作為搭載人員至高處作業之車輛機械，且高空工作車種類與型式多樣，除可在道路等作業場所自行移動，並能因應不同空間環境，改變舉升的姿態，主要用在營造、電機、電信、倉儲業，例如街道路燈與交通信號等高處機具設備之架設與維修，由於屬高處作業，如作業不慎容易造成事故意外。另高空工作車為動力引擎、車體底盤與上半部之舉升機構等組合而成，結合型態影響整體結構強度之安全性，複雜構件維護、保養也不容易，因此機具缺陷、操作不慎等因素，容易造成事故意外，宜精進高空工作車作業安全管理機制。

高空工作車結構複雜，構件維護、保養及相關操作程序等，除遵循相關職業安全衛生規範之外，建議依原廠維修保養、操作手冊等辦理；但考量國內部分高空工作車，重新組裝或拼裝結合之型態，相關保養、操作手冊已不可考究；因此，研究參考相關高空工作車管理具體作法，分別就作業安全、人員資格、車體安全三項措施，建構高空工作車安全管理機制，在勞動部職業安全衛生署、勞動及職業安全衛生研究所共同合作下，擬訂高空工作車使用安全管理指引，包含作業計畫制訂指引、自動檢查技術指引等資料參考，可提供事業單位協助落實自主管理，提升作業安全。

# 目次

序.....	i
目次.....	ii
圖目次.....	iii
表目次.....	iv
第一章 緒論.....	1
一、前言.....	1
二、主旨.....	1
三、名詞釋義.....	2
第二章 高空工作車安全作業計畫制訂指引.....	7
一、主旨.....	7
二、法源.....	7
三、作業計畫書之擬定.....	7
四、高空工作車作業計畫書(空白表格).....	12
五、高空工作車作業計畫書(範例).....	14
第三章 高空工作車自動檢查技術指引.....	16
一、主旨.....	16
二、法源.....	16
三、高空工作車之維修保養.....	16
四、高空工作車之自動檢查.....	17
五、安全裝置之檢查項目及方法.....	21
六、高空工作車作業前檢查紀錄表.....	22
七、高空工作車每月/每年定期檢查紀錄表.....	23
八、高空工作車定期檢查之檢查項目、檢查方法及判定基準.....	35
九、高空工作車主要安全裝置及檢查方法.....	55
十、檢查工具.....	58

# 圖目次

圖 1 高空工作車安全管理架構.....	1
----------------------	---

# 表目次

表 1 高空工作車惡劣氣候之判定基準.....	9
表 2 高空工作車作業潛在危害與防範措施.....	10
表 3 高空工作車之自動檢查.....	16
表 4 作業前檢查重點.....	19
表 5 起動後的檢查重點.....	20
表 6 結束作業後的檢查重點.....	21

# 第一章 緒論

## 一、前言

高空工作車做為搭載人員至高處作業之車輛機械，如若安全管理機制存在缺失(安全管理未落實)、人員作業過程中的不安全行為，亦或車體故障、損壞或異常，都會造成操作過程中的潛在危害，甚至導致事故發生，因此提升建立一套高空工作車安全管理制度，將能提升管理者之管理能力，幫助使用端落實安全管理，以提升作業安全。

高空工作車之安全管理又可分為作業安全、人員能力及車體安全 3 個面向如圖 1 所示。作業安全又為針對管理者之作業前管理，及監督者之作業中管理，而作業前管理可藉由制訂作業計畫實踐，作業中管理則為落實及遵守作業計畫內容；人員能力分為操作人員、監視(督)人員及維修保養人員之能力；車體安全可透過落實高空工作車之自動檢查及維修保養提升。

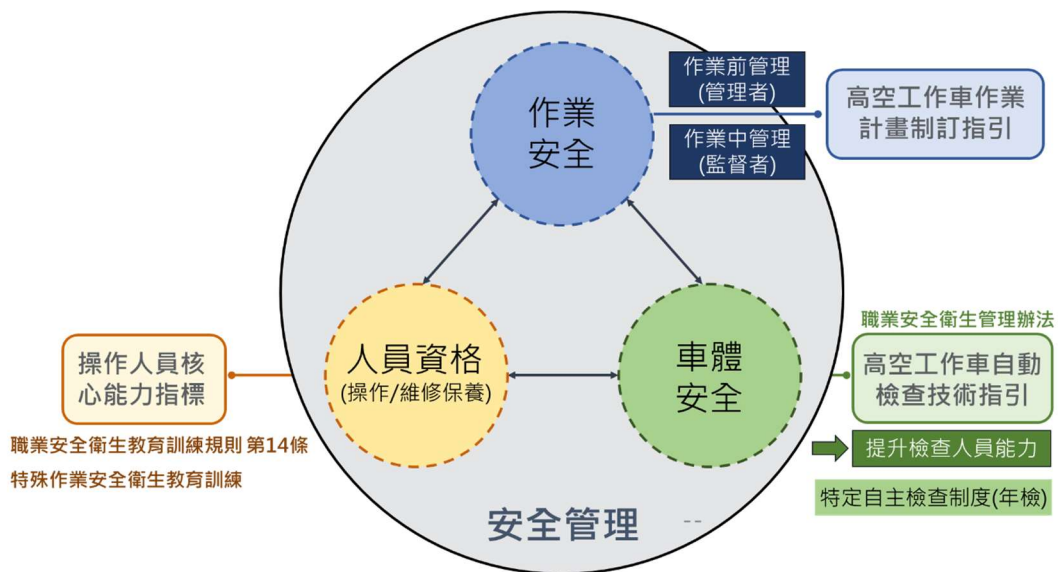


圖 1 高空工作車安全管理架構[10]

## 二、主旨

本指引目的為提供高空工作車之使用端，相關安全管理的依據與工具表單，幫助使用端建立高空工作車安全管理機制，藉由落實作業安全、掌控相關人員能力資格及

執行自動檢查及維修保養，提升車體安全性能、使用及作業安全管理，並降低事故發生之可能；高空工作車相關維護、保養及操作程序等，除遵循相關職業安全衛生規範之外，建議依原廠維修保養、操作手冊等規定辦理。

### 三、名詞釋義

1. 高空工作車(mobile elevating work platforms ，簡稱 MEWPs)  
係指能以動力驅動且自行活動於非特定場所之車輛機械，且由作業裝置及走行裝置所構成，可藉由升降裝置及其他裝置將該工作台舉升、下降等，供高處進行施工、檢查、維修等作業使用之車輛機械。
2. 伸縮臂型高空工作車(telescopic boom type mobile elevating work platform)  
帶有可伸縮伸臂的高空工作車。
3. 屈(曲)臂型高空工作車(articulating boom type mobile elevating work platform)  
伸臂可彎曲的高空工作車。
4. 混合臂型高空工作車(combined telescopic and articulating boom type mobile elevating work platform)  
同時具有伸縮臂和曲臂的高空工作車。
5. 垂直升降型高空工作車(vertical rising type mobile elevating work platform)  
作業平台垂直於走行裝置上下移動的高空工作車。
6. 履帶式高空工作車(crawler mounted mobile elevating work platform)  
由作業平台操作控制走行，並使用履帶做為行駛裝置的高空工作車。
7. 輪式高空工作車(wheel-mounted mobile elevating work platform)  
由作業平台操作控制走行，輪胎被安裝於行駛裝置上。
8. 車載式高空工作車(truck-mounted mobile elevating work platform)  
行駛控制裝置在車輛駕駛室中的高空工作車。
9. 上部結構(upper structure)  
包括伸臂、迴轉裝置，起伏裝置及作業平台擺動裝置等。
10. 上部控制裝置(upper-control overriding)  
由於操作功能可以優先從上部到下部進行操作，在緊急情況或檢查中起作用。

### 11.外伸撐座(outrigger)

目的為提高高空工作車的穩定性，以千斤頂(外伸撐座油壓缸)作為支撐，有固定型和外伸型兩種構造；外伸方法有手動和液壓兩種類型。

### 12.工作台(work platform)

又稱作業平台，乘載人員及負荷物的裝置總稱。分為平台型(platform)、籃型(basket)以及桶型(bucket)三種。

### 13.平台型工作台(platform)

平台裝有扶手護欄。

### 14.籃型工作台(basket)

作業平台和護欄成籠狀。

### 15.桶型工作台(bucket)

作業平台和護欄成桶狀。

### 16.平台伸縮裝置(platform extension system)

擴大和延伸作業平台的裝置。

### 17.平衡(水平)裝置(leveling system)

使作業平台保持平衡(水平)的裝置。

### 18.作業平台旋轉裝置(platform rotation system)

在伸臂前端擺動作業平台的裝置。

### 19.出入口(access gate)

工作台的出入口。

### 20.作業平台支撐裝置(platform supporting system)

作業裝置中支撐作業平台之部分的總稱。

### 21.迴轉體(swing structure)

支撐伸臂，並使其迴轉的部分。

### 22.伸臂裝置(boom system)

使用液壓缸、鋼絲繩支撐作業平台，使其進行起伏、伸縮、曲折(屈折)的裝置。

### 23.迴轉台(turntable)

搭載構成迴轉體之各組成裝置的構造物。



24. 迴轉裝置(swing system)

使迴轉台迴轉的裝置。

25. 剪刀臂(scissor arm)

剪刀形鏈接的部件。

26. 升降裝置(lift system)

利用液壓千斤頂(油壓缸)或液壓連桿升高和降低作業平台的裝置。

27. 下部車架(subframe)

在卡車底盤上安裝作業設備時使用的加固框架。

28. 操作裝置(controls)

控制每個伸臂/平台裝置作動的裝置。

29. 下部操作裝置(lower controls)

安裝在迴轉台或車體上的輔助操作裝置。

30. 上部操作裝置(upper controls)

安裝在作業平台或伸臂前端的操作裝置。

31. 走行裝置(base carrier)

共有三種類型：履帶式、輪式和車載式，為高空工作車下半部構造，具備驅動功能，給予設備機動性並具備支撐作業裝置的功能。

32. 履帶式(crawler-mounted type)

使用履帶做為走行裝置，不能於一般道路上行駛。

33. 輪式(wheel- mounted type)

使用帶輪胎的走行軸(traveling axle) 做為走行裝置，不能於一般道路上行駛。

34. 車載式(truck-mounted type)

走行裝置安裝於卡車上，(檢驗合格領牌後)可以在一般道路上行駛。

35. 安全裝置(safety device)

預防危險以確保在操作過程、走行和停止期間的安全預防裝置和警報裝置。

36. 緊急泵(emergency pump)

與主泵並聯安裝；在主泵發生故障時可提供驅動力的泵。

37. 超載限制裝置(overload limiter)

防止超過作業平台可容許乘載重量的警報裝置或自動停止裝置。

38. 緊急停止裝置(emergency stop device)

通過正常控制以外的方式停止運作的設備。

39. 警報裝置(warning device)

由駕駛或作業人員發出聲、光警報或信號的設備。

40. 安全閥(safety valve)

透過防止油壓迴路產生異常壓力來保護液壓設備的裝置。

41. 外伸撐座鎖定裝置(outrigger-boom interlock)

於外伸撐座未完全接觸地面時，用於調節或警告設備運行的裝置。

42. 車體傾斜角度限制裝置(tilt alarm)

當車身傾斜超過特定角度時發出警報通知危險的裝置。

43. 走行速度限制裝置(traveling speed limiter)

透過伸臂狀態改變走行速度，確保安全速度的裝置。

44. 輔助吊車／吊升裝置(hoisting device)

設置於作業平台或伸臂上，用來舉昇作業物的裝置。

45. 油壓取出裝置(hydraulic tool outlet)

各種液壓工具的液壓源供給口。

46. 桶襯(bucket liner)

增加工作桶內的絕緣性。

47. 離地高度(work platform height)

從地面到作業平台底部的垂直距離。

48. 作業半徑(working radius)

從迴轉中心到作業平台內面最前端部分的水平距離。

49. 作業範圍圖(working radius chart)

作業範圍圖所示為在作業平台承受各種乘載重量下，可水平和垂直移動的範圍。

50. 穩定度(stability)

在作業平台上承受最大負載時，抗傾翻的穩定性程度。

**51.爬坡能力(gradeability)**

無負荷狀態下的高空工作車在平坦堅硬的斜坡上爬升、下降及停止行駛，走行控制裝置的能力、引擎的傾斜角度不會導致燃料、液壓油等洩漏以及機械穩定性等限制，具有的最大爬坡能力。用  $\tan\theta$ (度)表示。

**52.伸臂長度(boom length)**

伸臂軸上從伸臂座架銷到作業平台安裝銷中心的距離。

**53.絕緣高空工作車(Insulated mobile elevating work platform)**

用於電力作業的帶電作業(通電時)的高空工作車。伸臂及工作台使用絕緣材料。

**54.操作人員(operator)**

操作高空工作車移動的人員。

**55.動力分導裝置(power take-off, PTO)**

用來操作外伸撐座的操作裝置、用來操作作業裝置的下部操作裝置及上部裝置。

## 第二章 高空工作車安全作業計畫制訂指引

### 一、主旨

本指引屬高空工作車作業前的安全管理，目的為實施風險評估以事先採取降低風險之方策。適用於高空工作車使用端，針對高空工作車的使用及操作，根據操作流程(作業前準備至作業結束)，擬定作業計畫內容要項，以提供管理者制定之參考。

### 二、法源

根據職業安全衛生設施規則第 128 條之 1 第 1 款規定，針對使用高空工作車之作業，應於事前依作業場所之狀況、高空工作車之種類、容量等訂定包括作業方法之作業計畫，使作業勞工周知，並指定專人指揮監督勞工依計畫從事作業。

### 三、作業計畫書之擬定

#### (一)事前規劃與風險評估

於制定作業計畫前，應事前派員至作業現場勘查，實施危害辨識，及作業過程中潛在危險，掌握作業環境情況，並於作業前規劃降低風險之措施或安全管理方策，並將其編入於作業計畫內容，使操作人員了解風險與安全操作流程。

#### (二)作業計畫書內容

內容應包含完整的安全管理對策，如選派符合資格的操作人員、事前對作業範圍實施風險評估，並依據作業條件選用適當之車型進行作業、災害預防對策及緊急應變措施、實際作業管制等，並指派專人指揮監督人員依計畫進行作業，將能降低事故發生之可能。作業計畫書可參考本指引提供之表單，及填寫範列表單。使用單位可自行修改或制定檢查表單。

##### 1.瞭解作業內容及作業範圍

為規劃的首要工作，應先掌握作業環境狀況、地面條件、潛在危害等作業條件，並實施風險評估，以事前規劃降低風險之措施或安全管理方策。

##### 2.高空工作車之選用

選用高空工作車應考量以下項目：

- (1)根據地面條件(地質軟硬及平坦程度)，選用輪式或履帶式高空工作車。
- (2)作業所需高度及作業環境條件。
- (3)高空工作車承重能力(工作平台承載的積載荷重)。
- (4)如為電氣作業(活線作業及活線接近作業)，須使用絕緣高空工作車，並確認選用之高空工作車的工作桶為絕緣材質，並須提供適當絕緣防護具給作業人員使用，以避免感電危害。

※使用之高空工作車車型確認後，應將高空工作車之車型、規格、作業高度和乘載能力等車輛資料紀錄於作業計畫，供人員於作業前確認使用車輛與作業計畫一致。

### 3.操作人員資格

- (1)應選派接受特殊作業安全衛生教育訓練 16 小時並合格之人員，始可操作高空工作車。(職業安全衛生教育訓練規則第 14 條)
- (2)應確認操作人員具備以下能力：
  - A.瞭解如何使用安全防護具及安全帶勾掛位置。
  - B.瞭解如何維持車體穩定性。
  - C.瞭解作業計畫書內容，並具備避免作業潛在危害之能力。

### 4.作業內容及操作流程

- (1)作業方法及操作流程(作業標準)。
- (2)走行路徑及作業範圍。

### 5.安全管理措施

- (1)高空工作車進場前安全管制。建議採取機具入場管理，規定須事前填具進場申請單，入場時須出示相關證明文件始可入場。
- (2)高空工作車穩定性。即影響高空工作車穩定的因素。

※如使用車型配備外伸撐座，應將工作台最大外伸曲線圖加入作業計畫內。
- (3)規劃車輛非作業期間停放位置及車輛鑰匙保管者。

### 6.作業前檢查紀錄表

- (1)高空工作車作業前檢查表單(含檢查項目及檢查方式)，高空工作車作業前檢查紀錄表，可參閱本指引提供之表格。使用單位可採用原廠紀錄表單或自

行修改 / 制定檢查表單。

(2)作業前檢查紀錄表應設置固定存放位置，並指派管理監督人員，確保人員確實實施檢查。

#### 7.設置監視指揮人員(職業安全衛生設施規則第 128 條之 1 第 1 款)

(1)操作人員與監督人員統一指揮信號。操作人員須於作業前與指揮人員討論作業位置、以及指揮信號、引導的方式等。

(2)操作人員與監督人員溝通之聯繫方式。

(3)指揮監視人員須具備以下能力：

A.正確選用高空工作車之能力。

B.瞭解高空工作車法令規範，包含操作、安全使用和培訓。

C.瞭解如何防範與使用高空工作車相關的潛在危害。

D.瞭解如何使用製造商提供的操作手冊。

E.基礎操作高空工作車之能力。

F.具備判定作業環境或氣候條件是否安全之能力。如遇強風、大雨等惡劣氣候致勞工有墜落危險時，應使勞工停止作業；如表 1 所示。

表 1 高空工作車惡劣氣候之判定基準

氣候	判定基準
強風	10 分鐘平均風速達 10m 以上
大雨	單次降雨量達 50mm 以上
中度以上地震	震度 4 級以上

#### 8.危害與預防對策

(1)危害與預防對策(作業潛在危害與防範措施)。高空工作車作業之潛在危害如表 2 所示。

(2)緊急應變措施(災害事故處理流程)。

#### (三)落實作業計畫

作業計畫落實的重點在於需要將作業計畫內容使操作人員周知，並提供給監督者，使其確認作業計畫是否落實，以提升其作業管理能力。

操作人員於作業前應先瞭解作業計畫書內容，並依循作業計畫進行作業。另應定期檢視作業計畫書，以檢查內容是否需要依據作業實際情況之更動，及

操作安全，進行修正。如有修改作業計畫書內容，需要使人員周知。

表 2 高空工作車作業潛在危害與防範措施

編號	作業流程	潛在危害	安全防範措施
1	作業前檢查	1.1 未實施作業前檢查 1.2 未落實作業前檢查	1.1、1.2 設置查核人員
2	作業前準備	2.1 未正確佩戴安全防護具 2.2 未確實確認走行及作業地形及環境狀況 2.3 未勘查作業/走行範圍及實施管制	2.1 設置查核人員 2.2 規範指認呼喚之確認口號 2.3 應有觀察之執行紀錄(如拍照) 2.3 走行路徑/作業範圍實施管制，並有警告標語、專人指揮及安全護圍並禁止無關人員進入
3	上車	3.1 未將安全帶勾掛於指定位置 3.2 攜帶工具超過高空工作車之積載荷重	3.1 安全帶之勾掛處具明顯標示 3.2 明顯處標示該車輛最大積載荷重 3.2 超載警報裝置
4	起始位置至移動點	4.1 移動上升過程中未注意作業環境 4.2 未將工作台上升至移動高度 4.3 操作錯誤 A. 操作方向錯誤 B. 誤觸非相關之操作裝置	4.1、4.2 規範上升/下降/行駛/迴轉之指認呼喚之口號及手勢，並與監視人員溝通確認作業環境安全 4.3 操作桿具有致動功能(三段式開關) 4.3 夾/撞擊停止機能 4.3 具有防誤觸機能
5	移動點至起始作業位置	5.1 行駛範圍未實施管制及專人引導 5.2 外伸撐座(限有該裝置車型) A. 外伸撐座未伸出 B. 外伸撐座未完全伸出 C. 外伸撐座未穩固支撐於地面	5.1 同 2.2、2.3 之安全防護措施 5.2 監視人員具備判斷外伸撐座狀態之能力，如發現未妥實支撐或完全伸出，應禁止操作 5.2 高空工作車具備於外伸撐座未完全伸出時，無法升降/旋轉(舉升/迴轉)工作台之安全連鎖裝置
6	起始作業位置至作業點	6.1 移動過程未持續注意作業環境 6.2 操作錯誤 A. 操作方向錯誤 B. 誤觸非相關之操作裝置 6.3 伸臂或工作台移動速度不穩 6.4 工作台晃動	6.1、6.2 安全防護措施同編號 4 之安全防護措施 6.3、6.4 監視者發現操作者對於操作之機械不熟悉，應立即停止作業並通報作業主管。訂有相關之改善作業標準程序或提供使用說明書，於重新檢核或訓練後確認安全無虞才可繼續作業

編號	作業流程	潛在危害	安全防範措施
7	作業中	7.1 操作過程中，物品從工作台下掉落 7.2 人員誤觸操作開關 7.3 人員於作業過程，攀爬或踩踏作業平台之護欄	7.1 安全防護措施同 2.4 之安全防護措施 7.2 具備防誤觸機制或切斷(停止)操作動力之規範 7.3 監視者發現操作者有主要用途以外之使用時，應立即停止作業並通報作業主管
8	作業點回起始作業位置	8.1 移動過程未注意作業環境 8.2 未將工作台下降至起始位置(收納位置) 8.3 操作錯誤 A. 操作方向錯誤 B. 誤觸非相關之操作裝置 8.4 伸臂或工作台移動速度不穩 8.5 工作台晃動	8.1、8.2、8.3 安全防護措施同編號 4 作業程序之安全防護措施 8.4、8.5 安全防護措施同 6.3、6.4 之安全防護措施
9	起始作業位置至停放位置	9.1 外伸撐座(限有該裝置車型) A. 外伸撐座未收起 B. 外伸撐座未確實收起 9.2 走行前未將伸臂完全縮回 9.3 移動過程未注意作業環境 9.4 操作錯誤 A. 操作方向錯誤 B. 誤觸非相關之操作裝置	9.1 高空工作車具備於外伸撐座未完全收起時，無法使車輛移動之安全連鎖裝置 9.2 高空工作車具備伸臂未完全縮回，無法使車輛移動之安全連鎖裝置 9.1、9.2 監視人員具備判斷移動走行前狀態之能力，並有走行前之指認呼喚手勢及口號 9.3、9.4 安全防護措施同 4.1、4.3 之安全防護措施
10	移動點至起始位置	10.1 移動下降過程中未注意作業環境 10.2 操作錯誤 A. 操作方向錯誤 B. 誤觸非相關之操作裝置 10.3 未將工作台下降至最低位置	10.1 安全防護措施同 4.1、4.2、4.3 之安全防護措施 10.2 監視人員具備判斷下車狀態之能力，並有下車前之指認呼喚手勢及口號
11	下車	11.1 人員未依標準下車規範離開工作台 11.2 操作者未切斷動力及取下鑰匙，便離開操作台	11.1 訂有安全上下車之標準作業程序或規範 11.2 設置鑰匙之保管人員或規範放置位置，並訂定稽查規範
12	結束工作	卸下之防護具未妥善保存	規範防護具存放位置並設有稽核人員



#### 四、高空工作車作業計畫書(空白表格)

施工名稱:

會議日期		年 月 日 ( )		原事業單位確認欄*			施工公司確認欄						
				一般安全衛生管理者	原事業單位安全衛生管理者	現場負責人員	安全衛生責任者	現場負責人員					
會議日期		年 月 日 ( )											
施工公司名稱		職稱 (安全衛生責任者)			完成日		完成者						
作業內容	作業內容												
	作業地點												
	作業日期 (作業期間)	年 月 日 ~ 年 月 日					※每次人員配置、作業內容、作業地點等發生變化時制定。						
會議確認事項	編號	①				②							
	高空工作車車型/性能	工作台積載荷重	kg		工作桶限制人數	人		工作台積載荷重	kg		工作桶限制人數	人	
		最大離地高度	m		最大作業半徑	m		最大離地高度	m		最大作業半徑	m	
		走行方式	<input type="checkbox"/> 車載式 <input type="checkbox"/> 輪式 <input type="checkbox"/> 履帶式				走行方式	<input type="checkbox"/> 車載式 <input type="checkbox"/> 輪式 <input type="checkbox"/> 履帶式					
		升降方式	<input type="checkbox"/> 伸臂式 <input type="checkbox"/> 垂直升降式				升降方式	<input type="checkbox"/> 伸臂式 <input type="checkbox"/> 垂直升降式					
		操作位置	<input type="checkbox"/> 工作台 <input type="checkbox"/> 地面 <input type="checkbox"/> 兼用				操作位置	<input type="checkbox"/> 工作台 <input type="checkbox"/> 地面 <input type="checkbox"/> 兼用					
		爬坡能力	度 ※適用於履帶式及輪式				爬坡能力	度 ※適用於履帶式及輪式					
	地點												
	預定作業時間	時 分 ~ 時 分					時 分 ~ 時 分						
	現場條件	地形	<input type="checkbox"/> 平坦地 <input type="checkbox"/> 傾斜地( 度)					<input type="checkbox"/> 平坦地 <input type="checkbox"/> 傾斜地( 度)					
		機械停放位置	<input type="checkbox"/> 柏油 <input type="checkbox"/> 混凝土 <input type="checkbox"/> 鋪設砂石 <input type="checkbox"/> 鋪設鐵板 <input type="checkbox"/> 碎石地 <input type="checkbox"/> 其它( )					<input type="checkbox"/> 柏油 <input type="checkbox"/> 混凝土 <input type="checkbox"/> 鋪設砂石 <input type="checkbox"/> 鋪設鐵板 <input type="checkbox"/> 碎石地 <input type="checkbox"/> 其它( )					
		接近架空配電線路	<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有(對策)					<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有(對策)					
		作業範圍	作業半徑	m		最大作業高度	m		作業半徑	m		最大作業高度	m
	人員配置	操作者姓名											
		作業指揮者姓名											
溝通者姓名													
安全對策	溝通方式	<input type="checkbox"/> 無線 <input type="checkbox"/> 電話 <input type="checkbox"/> 哨子 <input type="checkbox"/> 手勢 <input type="checkbox"/> 其它( )											
	禁止進入措施	<input type="checkbox"/> 路障 <input type="checkbox"/> 三角錐/交通錐 <input type="checkbox"/> 連桿 <input type="checkbox"/> 指派監視人員 <input type="checkbox"/> 路障 <input type="checkbox"/> 三角錐/交通錐 <input type="checkbox"/> 繩索 <input type="checkbox"/> 指派監視人員											
作業方法 (指導/說明)	原事業單位												
參與及確認者簽名	(領班)	(作業關係者①) 通知日期: 通知日期:					(作業關係者②) 通知日期: 通知日期:						
		* 如果沒有空間可以簽名, 請於右側空間簽名					* 如果沒有空間可以簽名, 請於右側空間簽名						

\*原事業單位係指有實質管理能力或實際指揮監督之事業單位。

作業地點及作業方式 ※平面圖與剖面圖(可手寫)

填寫— 機器配置、作業範圍、作業路線、臨路措施、地面不均勻沉降措施、限制速度、埋設物、混泥土磚牆及架空配電線路等位置、禁止進入範圍、設置引導者、看守者或監視人員、標示、安全通道及安全注意事項等

**【遵守事項】**

- 應於作業前實施作業前檢點〔職業安全衛生管理辦法第 50 條之 1〕
- 不得超過工作台之積載荷重，並使用安全帶進行作業〔職業安全衛生設施規則第 128 條之 1 第 5 款、第 7 款〕
- 如遇惡劣天氣，作業指揮者應判斷是否取消作業(如強風、大雨、大雪等)〔職業安全衛生設施規則第 226 條〕
- 應確保作業所需之採光照明(建築物內部、夜間工作等)〔職業安全衛生設施規則第 313 條〕
- 將外伸撐座完全伸出，必要時(如地面強度不足)須使用墊料〔職業安全衛生設施規則第 128 條之 1 第 2 款〕
- 離開駕駛座時，應將工作台下降至最低位置並關閉引擎，並採取預防高空工作車逸走之措施(工作台無人的情況下)〔職業安全衛生設施規則第 128 條之 2〕
- 運送高空工作車時，應在平坦、堅固的地方進行裝卸〔職業安全衛生設施規則第 128 條之 3〕
- 進行高空工作車修理作業時，應指定專人監督，如必要時應使用安全支柱和安全塊〔職業安全衛生設施規則第 128 條之 4〕
- 採取預防措施，避免因高低差或突出物而發生傾倒。

**【嚴格禁止】**

- 禁止用於吊掛作業等主要用途以外之用途〔職業安全衛生設施規則第 128 條之 1 第 6 款〕
- 於作業期間離開工作台。
- 超過高空工作車之積載荷重及能力〔職業安全衛生設施規則第 128 條之 1 第 5 款〕
- 從工作台掉落物品。

**【走行狀態下工作台的搭乘限制】**

- |          |       |  |
|----------|-------|--|
| ① 車載式    | —     | 作業平台及外伸撐座的收納，須於工作台無人的前提下進行。  |
| ② 輪式、履帶式 | 垂直升降型 | 作業平台操作專用型—應將作業平台下降至最低位置再低速走行。  |
|          | 伸臂型   | 作業平台/地面操作型—如可以於地面操作，應將工作台降至最低位置，可於地面低速走行(工作台無人)。<br>作業平台操作型—可以於作業平台升高的狀態下低速走行(僅限於平坦堅固的場所)。 |

## 五、高空工作車作業計畫書(範例)

施工名稱:

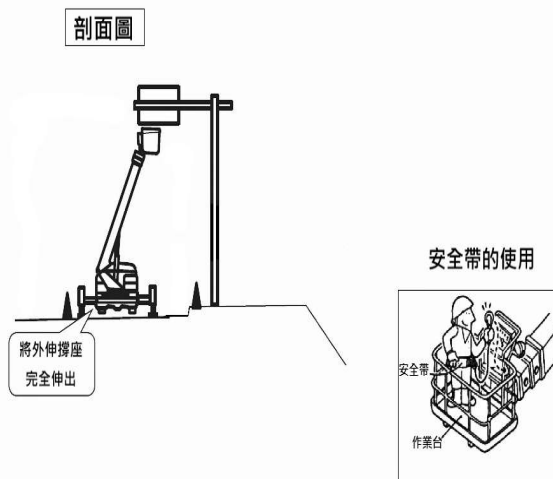
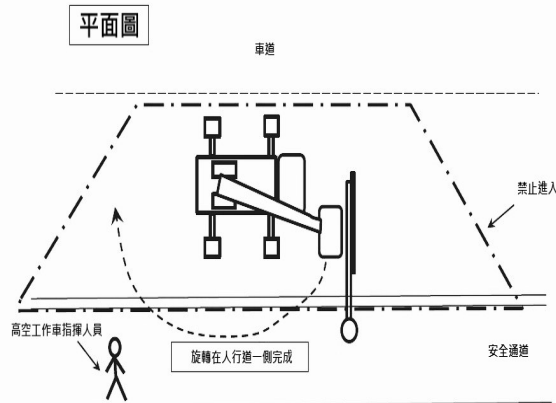
### 高空工作車作業計畫書

		原事業單位確認欄*			施工公司確認欄			
		一般安全衛生管理者	原事業單位安全衛生管理者	現場負責人員	安全衛生責任者	現場負責人員		
會議日期	110年11月01日(一)	簽名	簽名	簽名	簽名	簽名		
施工公司名稱	〇〇〇公司	職稱 (安全衛生責任者)		道路引導標誌牌安裝工作	完成日	110年11月1日		
作業內容	作業內容	道路引導標誌牌安裝工作						
	作業地點	高雄科技大學第一校區				※每次人員配置、作業內容、作業地點等發生變化時制定。		
	作業日期(作業期間)	110年11月02日 ~ 110年11月03日						
編號	①			②				
高空工作車車型/性能	工作台積載荷重	200 kg	工作桶限制人數	2人	工作台積載荷重	kg	工作桶限制人數	人
	最大離地高度	12 m	最大作業半徑	5.1m	最大離地高度	m	最大作業半徑	m
	走行方式	<input type="checkbox"/> 車載式 <input type="checkbox"/> 輪式 <input type="checkbox"/> 履帶式		走行方式	<input type="checkbox"/> 車載式 <input type="checkbox"/> 輪式 <input type="checkbox"/> 履帶式			
	升降方式	<input type="checkbox"/> 伸臂式 <input checked="" type="checkbox"/> 垂直升降式		升降方式	<input type="checkbox"/> 伸臂式 <input type="checkbox"/> 垂直升降式			
	操作位置	<input checked="" type="checkbox"/> 工作台 <input type="checkbox"/> 地面 <input type="checkbox"/> 兼用		操作位置	<input type="checkbox"/> 工作台 <input type="checkbox"/> 地面 <input type="checkbox"/> 兼用			
	爬坡能力	度	※適用於履帶式及輪式		爬坡能力	度	※適用於履帶式及輪式	
地點	行政大樓正前方							
預定作業時間	09時00分 ~ 14時30分			時分 ~ 時分				
會議現場確認事項	地形	<input checked="" type="checkbox"/> 平坦地 <input type="checkbox"/> 傾斜地( 度)			<input type="checkbox"/> 平坦地 <input type="checkbox"/> 傾斜地( 度)			
	機械停放位置	<input checked="" type="checkbox"/> 柏油 <input type="checkbox"/> 混凝土 <input type="checkbox"/> 鋪設砂石 <input type="checkbox"/> 鋪設鐵板 <input type="checkbox"/> 碎石地 <input type="checkbox"/> 其它( )			<input type="checkbox"/> 柏油 <input type="checkbox"/> 混凝土 <input type="checkbox"/> 鋪設砂石 <input type="checkbox"/> 鋪設鐵板 <input type="checkbox"/> 碎石地 <input type="checkbox"/> 其它( )			
	接近架空配電線路	<input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有(對策)			<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有(對策)			
	作業範圍	作業半徑	3.5 m	最大作業高度	8 m	作業半徑	m	最大作業高度
人員配置	操作者姓名	XXX						
	作業指揮者姓名	YYY						
	溝通者姓名	ZZZ						
安全對策	溝通方式	<input checked="" type="checkbox"/> 無線 <input type="checkbox"/> 電話 <input type="checkbox"/> 哨子 <input type="checkbox"/> 手勢 <input type="checkbox"/> 其它( )			<input type="checkbox"/> 無線 <input type="checkbox"/> 電話 <input type="checkbox"/> 哨子 <input type="checkbox"/> 手勢 <input type="checkbox"/> 其它( )			
	禁止進入措施	<input type="checkbox"/> 路障 <input checked="" type="checkbox"/> 三角錐 <input type="checkbox"/> 連桿 <input type="checkbox"/> 指派監視人員			<input type="checkbox"/> 路障 <input type="checkbox"/> 三角錐 <input type="checkbox"/> 繩索 <input type="checkbox"/> 指派監視人員			
作業方法(指導/說明)	原事業單位填寫	操作人員應於移動過程中，與監視人員保持溝通，避免發生意外。 操作人員須於作業過程中，確實使用安全防護具(含安全帽及安全帶)。						

參與及 確認者 簽名	(領班)	(作業關係者①) 通知日期： 通知日期：	(作業關係者②) 通知日期： 通知日期：
		* 如果沒有空間可以簽名，請於右側空間簽名	* 如果沒有空間可以簽名，請於右側空間簽名

\*原事業單位係指有實質管理能力或實際指揮監督之事業單位。

作業地點及作業方式 ※平面圖與剖面圖(可手寫)



**【遵守事項】**

- 作業前應實施作業前檢點，並記錄於作業檢查表
- 應使用背負式安全帶及安全帽進行作業
- 離開駕駛座時，應將工作台下降至最低位置並關閉引擎，並採取預防高空工作車非預期移動之措施

**【嚴格禁止】**

- 禁止用於吊掛作業等主要用途以外之用途
- 禁止作業期間踩踏或跨越護欄等不安全行為。
- 禁止超過高空工作車之積載荷重及能力

**【走行狀態下工作台的搭乘限制】**

輪式伸臂型高空工作車

作業平台操作型—可以於作業平台升高的狀態下低速走行(僅限於平坦堅固的場所)

## 第三章 高空工作車自動檢查技術指引

### 一、主旨

本指引適用於高空工作車使用端，為高空工作車之使用及操作，根據操作流程，從作業前準備至作業結束，擬定管理者及操作者應採取之安全管理措施，並針對高空工作車之自動檢查項目，提供檢查方法以及判定基準。幫助使用端適當地執行高空工作車之作業前檢點及定期自動檢查，並確保其檢查的適宜性，以提高車體工作性能，降低因設備異常或故障造成職災發生之可能。

### 二、法源

職業安全衛生管理辦法對高空工作車之自動檢查規範，分為作業前檢點、每月定期檢查及每年定期檢查(如表 3 所示)，並規定檢查項目。如發現異常時，應立即檢修及採取必要措施(職業安全衛生管理辦法第 81 條)。

表 3 高空工作車之自動檢查

項目	實施人員	備註
① 作業前檢點 (職業安全衛生管理辦法第 50 條之 1)	操作人員或事業單位指定人員	·保存檢查表：建議只要使用機械期間都應善加保存。
② 定期自動檢查 (職業安全衛生管理辦法第 15 條之 2)	事業單位指定人員	·檢查間隔：每月 1 次 ·檢查表保存期間：3 年
③ 定期自動檢查 (職業安全衛生管理辦法第 15 條之 1)	事業單位指定人員	·檢查間隔：每年 1 次 ·檢查表保存期間：3 年

### 三、高空工作車之維修保養

為確保高空工作車維持正常狀態，須進行定期自動檢查，並應進行必要的維修及保養，當實施檢查時發現機械設備異常，應立即修理並通報。維修保養之安全預防措施如下：

1. 應於作業前閱讀及理解製造商提供之說明及預防措施(製造商提供的操作手冊)。
2. 應指派具備維修保養能力的人員進行作業。
3. 作業前應確認引擎為關閉狀態，並使用制動裝置。
4. 所有控制裝置處於“關閉”位置。

5. 將工作台降低至最低位置，再執行維修保養。
6. 鬆開或移除液壓構件前，釋放所有液壓迴路中的液壓油壓力。
7. 維修保養應依照製造商的要求執行。

## 四、高空工作車之自動檢查

### (一)執行自動檢查時的注意事項

1. 盡可能於平坦地面實施作業。
2. 禁止非相關人員進入。
3. 實施作業前，工作台等作業裝置須先降至最低位置。

### (二)高空工作車自動檢查項目及紀錄

為確保高空工作車維持正常狀態，除須進行定期自動檢查外，必要時應進行維修及保養，當實施檢查時發現機械設備異常，應立即修理。

#### 1.各項自動檢查項目

##### (1)作業前檢點(職業安全衛生管理辦法 第 50 條之 1)

應於每日作業前就其制動裝置、操作裝置及作業裝置之性能實施檢點。

##### (2)每月定期檢查(職業安全衛生管理辦法 第 15 條之 2)

- A.制動裝置、離合器及操作裝置有無異常。
- B.作業裝置及油壓裝置有無異常。
- C.安全裝置有無異常。

##### (3)每年定期檢查(職業安全衛生管理辦法 第 15 條之 1)

- A.壓縮壓力、閥間隙及其他原動機有無異常。
- B.離合器、變速箱、差速齒輪、傳動軸及其他動力傳動裝置有無異常。
- C.主動輪、從動輪、上下轉輪、履帶、輪胎、車輪軸承及其他走行裝置有無異常。
- D.轉向器之左右回轉角度、肘節、軸、臂及其他操作裝置有無異常。
- E.制動能力、制動鼓、制動塊及其他制動裝置有無異常。
- F.伸臂、升降裝置、屈折裝置、平衡裝置、工作台及其他作業裝置有無異常。
- G.油壓泵、油壓馬達、汽缸、安全閥及其他油壓裝置有無異常。

H.電壓、電流及其他電氣系統有無異常。

I.車體、操作裝置、安全裝置、連鎖裝置、警報裝置、方向指示器、燈號裝置及儀表有無異常。

## 2.各項自動檢查表單

(1)高空工作車之自動檢查，應訂定自動檢查計畫。

(職業安全衛生管理辦法第 79 條)

(2)作業前檢點與每月及每年的定期檢查，應依照檢查表單內容執行，並須詳細記錄檢查結果且善加保存。

(3)高空工作車作業前檢查記錄表，可參閱本指引提供之表單(第 22 頁)；每月/每年定期檢查記錄表，可參閱本指引提供之表單(第 23 頁至第 34 頁)。使用單位可依照需要自行修改或重新制定檢查表單。

(4)定期檢查之檢查項目、檢查方法及判定基準，請參閱指引第 35 頁至第 55 頁。各項目之檢查應按表中的檢查方法執行，並參考判定基準判斷有無異常。

(5)實施定期自動檢查時，須紀錄下列事項並保存 3 年。

(職業安全衛生管理辦法第 80 條)

A.檢查年月日。

B.檢查方法。

C.檢查位置。

D.檢查結果。

E.實施檢查者之姓名

F.依檢查結果應採取改善措施之內容。

### (三)作業檢查(交車前檢查)

使用端應於引擎啟動前、引擎啟動後及作業結束後，分別按照表 4、表 5、表 6 的檢查重點執行檢查，確認車體保持正常狀態。如高空工作車為租賃，使用端應要求租賃商於交車前，按照作業檢查的檢查項目執行檢查，確認車體無異常狀態，並於交付時連同檢查紀錄一同交給客戶。

1. 開始作業前的檢查(引擎發動前)

表 4 作業前檢查重點

檢查項目	檢查重點	檢查方法及措施		
① 檢查有無漏水或漏油	·地面有無漏水或漏油痕跡？ ·配管有無漏水或漏油？	·仔細檢查車體周遭。		
② 檢查各部位的油量	·是否依照規定注入適當油量？	·使車體維持水平狀態再進行檢查。		
③ 檢查液壓油	請參考下表	·請於停放時檢查。 ·將作業裝置降到最下方(收納位置)，且每次都要降到相同位置再檢查或補給液壓油量。 若為車載式高空工作車，則是以行進時的位置來檢查或補給油量。		
	外觀	味道	狀態	措施
	透明且色澤無變化	良好	良好	繼續使用
	透明，但色澤稍微不同	良好	混入不同油	更換液壓油
	變成乳白色	良好	混入氣泡或水分	更換液壓油
	變成黑褐色	惡臭	劣化	更換液壓油
	透明，但有小黑點	良好	有異物混入	更換液壓油
可看見油面起泡	-	混入潤滑油	更換液壓油	
<p><b>【液壓油相關注意事項】</b></p> <p>(1) 液壓油不足，會導致油溫異常上升且提早劣化。另外，也是造成油壓泵損壞的主要原因。</p> <p>(2) 由於油箱內的油位會上下移動，因此切勿注入過多液壓油。</p> <p>(3) 建議使用製造商指定的油品。</p>				
④ 燃油箱、燃油濾清器排水				
⑤ 檢查風扇皮帶	·皮帶的鬆緊度是否適中？ ·皮帶有無異常磨耗、損傷？ ·皮帶輪有無破損？	·壓住皮帶的中央部位，確認鬆緊度(10~15mm)是否適中？		
⑥ 檢查輪胎胎壓等 (車載式/輪式)	·胎壓是否正常？ ·有無傷痕或異常磨耗？ ·有無刺到金屬片等異物？	·須於開始作業前輪胎處於冷卻狀態時測量 ·胎壓應依照路面狀態調整。(軟質地面胎壓調低，硬質地面胎壓		



		調高)
⑦ 檢查履帶的張力(履帶式)	·履帶張力是否適用路面(地面)?	
⑧ 檢查螺栓、螺帽	·各部位的螺絲、螺帽有無鬆動?	
⑨ 檢查電力系統	·有無斷線或短路? ·電瓶連接線的端子是否鬆脫? ·電瓶液是否適量?	·補給蒸餾水。
⑩ 其他檢查	·警報器功能是否正常? ·照明裝置是否會正常亮燈?	

## 2. 引擎發動後的檢查

表 5 起動後的檢查重點

檢查項目	檢查重點	檢查方法及措施
① 檢查儀表類	·是否正常作動? ·刻度是否正常?	·須於引擎怠速狀態下進行檢查。
② 檢查有無漏水或漏油	·即便引擎停止時沒有洩漏情況，但有些部位只要發動引擎就會開始洩漏，因此必須要再次檢查各個部位。	
③ 檢查引擎	·排氣顏色、味道以及引擎聲音有無異常或者有無異常振動?	·以低速空轉、高速空轉以及全速狀態檢查迴轉速度。
④ 檢查制動裝置	·腳踏板是否可正常作動? ·停車制動裝置是否可正常作動?	
⑤ 檢查作業裝置	·伸臂、支臂、外伸撐座等作業是否可正常作動?	·應先確認周圍狀況，確定周圍沒人與障礙物後再進行檢查。
⑥ 檢查平衡裝置	·工作台是否可持續保持平衡	·以下部操作裝置操作起伏或屈折等所有可動的範圍。
⑦ 檢查應急泵	·應急泵是否可正常作動?	·停止引擎，並使用應急泵來操作作業裝置。(進行 30 秒內的作動，作動後停止至少 30 秒)
⑧ 檢查緊急停止裝置	·緊急停止裝置是否可正常作動?	·分別檢查上部及下部操作裝置兩處的緊急停止開關，並控制操作桿使作業裝置停止作動。
⑨ 檢查工作台護欄	·有無損壞?	
⑩ 檢查操作裝置	·作動是否順暢?	

※關於引擎起動後的檢查—當引擎已熱機時，禁止開啟散熱器的蓋子，以防蒸氣或升溫的冷卻水噴出造成燒燙傷意外。

### 3. 作業結束後的檢查

表 6 結束作業後的檢查重點

檢查項目	檢查重點	檢查方法及措施
檢查機體	·作業裝置等有無損傷？ ·有無漏油？ ·有無漏水？	
檢查作業裝置	·在無載重的狀態下操作有無發生異常？	
清潔機體	·工作台的地板上有無污泥？ ·控制桿上有無附著油污？ ·機體有無髒污？	·用水沖洗時，請注意避免水噴濺到電氣裝置。
補充燃油		·停止引擎後再補充燃油。 ·補充時請預防異物或水混入。
	收納機體 應將工作台降至最低位置。 應停放在平坦且沒有落石、淹水、土石流疑慮的場所。 若停放在室外時，應採取防護措施，如蓋上防護布。	

### 4. 作業中發現異常時的處置措施

作業中發現高空工作車異常時，應立即將高空工作車停放於平坦場所，並聯絡負責人員清楚告知哪裡有問題，須經過檢查或修理後才能再次進行作業。

## 五、安全裝置之檢查項目及方法

由於高空工作車有許多安全裝置，因此針對安全裝置之檢查及確認尤為重要。針對高空工作車的安全裝置所訂定的檢查方法，請參閱本指引第 56 頁至第 59 頁高空工作車主要安全裝置及檢查方法。

## 六、高空工作車作業前檢查紀錄表

高空工作車作業前檢查表													年	月	日
公司名稱：			機械型號、名稱：			檢 查 結 果							特別備註事項		
使用地點：			機械編號：												
No.	檢 點 項 目		檢 點 內 容		/	/	/	/	/	/	/	/	/		
1	原動機	散熱器	冷卻水量是否適量												
2		電瓶	電瓶液量是否適量												
3		燃油箱	燃油是否適量												
4		機油液位	引擎潤滑油量是否適量												
5		液壓油箱	液壓作動油量是否適量												
7	下部走行體	輪胎	有無損傷或磨耗、輪胎胎壓是否充足												
8		履帶	有無損傷或磨耗、履帶鬆緊度是否適中												
9		走行台	有無損傷												
10		方向操縱裝置	作動狀態												
11															
12	迴轉體	迴轉減速裝置	作動狀態												
13															
14	伸臂裝置	伸臂	安裝狀態、有無龜裂或變形												
15		伸臂起伏、伸臂油壓缸	作動狀態、有無漏油或自然下降												
16		升降裝置(垂直升降型)	作動狀態、有無漏油或自然下降												
17	工作台	作業平台(扶手護欄)	有無損傷												
18		作業平台平衡裝置	作動狀態												
19		作業平台迴轉裝置	作動狀態												
20		吊升設備	作動狀態、有無龜裂或損傷												
21	操作裝置	操作桿、操作開關	作動狀態、有無標示操作方法												
22		腳踏板	作動狀態												
23		防止誤操作安全裝置	有無裝置												
24	安全裝置	儀錶類	作動狀態												
25		警報裝置	作動狀態												
26		前照燈、車尾燈、方向燈	亮燈狀態												
27		緊急泵	作動狀態												
28		走行制動器	作動狀態												
29		外伸撐座	作動狀態、有無漏油或自然下降												
30		緊急停止裝置	作動狀態												
記號	V：良好      ○：已處理 X：不良      NA：不適用				檢查者										
					確認者										

說明：1. 檢查結果 V：良、X：不良、NA：不適用；備註欄位：可註明其他檢查發現或後續改善等事項。

2. 依職業安全衛生管理辦法第 50 條之 1 規定辦理。

3. 本表單僅供參考，事業單位應依 高空工作車實際種類及型號訂定適用之表單。

# 七、高空工作車每月定期檢查紀錄表(自走式)

保存 3 年

製造商：		型號：		所有者地址												
製造序號：		出廠年份：		姓名或名稱												
性能： (作業平台高度) m		累計運轉時間 h		機器管理責任者姓名 (檢查確認者簽名)												
檢查實施場所				租用事業單位或姓名 (自有者免填)												
檢查日期： 年 月 日				檢查者姓名(簽名)												
區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	
					良	不良							良	不良		
引擎	1	本體	啟動狀態、異音、運轉狀態、排氣狀態、空氣濾清器(濾芯污垢)	目視 操作 聽診				下部走行體(輪型)	21	前輪軸 後輪軸	龜裂、損傷、變形	目視 探傷儀				
	2	潤滑裝置	油量 / 髒污、漏油	目視					22	車輪 (輪胎)	輪胎氣壓、龜裂、損傷、磨耗 胎紋深度、異物、螺帽、螺栓鬆動	目視 胎壓計 深度規				
	3	燃料裝置	燃油洩漏	目視					23	減速機 (含鏈條式)	異音、油量、漏油	目視 聽診				
	4	冷卻裝置	水量、風扇皮帶鬆弛 / 損傷	目視 量尺					24							
	5	點火裝置 (汽油)	無熔絲開關等的燒損、火星塞積汗 / 燒損 / 破損、點火時間	目視 線圈 定時 燈					25	轉向器拉桿	保護套龜裂、損傷	目視				
	6	電氣裝置	電瓶液量	目視					26							
	7	空氣壓縮機	動作、儲氣桶冷凝水	目視 操作					27	走行剎車	效能	操作				
	8								28	停車剎車	效能	目視				
電動機	9	電動機本體	振動、異音、安裝	目視 聽診				下部走行體(履帶)	29							
	10	傳動皮帶	損傷	目視					30	車體	龜裂、變形	目視				
	11	電池開關 (contactor)	功能	操作					31	車樑及 固定銷 (輪距加寬型)	伸縮、龜裂、變形	目視 操作				
	12	保護裝置	無熔絲開關的動作	操作					32							
	13	電瓶	液量、端子鬆動 / 損傷、漏液	目視					33	主動輪 從動輪 上下惰輪	損傷、漏油	目視 直尺 (scale)				
	14	充電裝置	機能、異音 異常發熱 無熔絲開關的動作	目視 操作 聽診					34	履帶	龜裂、螺栓鬆動、下垂、橡膠履帶張力、鋼絲繩損傷	目視				
外伸撐座	15	配線	鬆動、損傷	目視				35	走行減速機	油量、漏油	目視 聽診					
	16	外伸撐座支腿、支腿箱、撐座	動作、龜裂、變形	目視 操作 探傷儀				制動裝置	37	走行剎車	效能	操作				
	17	鎖固裝置及插銷	動作	操作					38	停車剎車	效能	目視				
	18	千斤頂(油壓缸)	動作、龜裂、變形	目視					39							
	19							車體相關	40	下部車架	龜裂、損傷	目視				
	20															
備註	<ol style="list-style-type: none"> <li>檢查結果，如無異常，請在檢查結果欄中的「良」打“√”，如有異常請在「不良」中打“√”。</li> <li>如果檢查結果異常，請在檢查內容和檢查方法欄中相應的項目打○。</li> <li>如果對於龜裂情況有疑慮時應使用探傷儀確認。</li> <li>如果對檢查結果進行維修，請根據右側的符號在維修詳情欄中填入。對於需詳細說明維修內容的項目，請在維修內容欄中說明。</li> <li>如為出租車輛，且租用期間必須實施每月定期檢查者，應由出租業者與租用者於租用時協議執行檢查之實施責任方，並於租約中記載。</li> </ol>								更換	分解更換	維修	調整	緊固	清潔	給油	不適用
									×	⊕	△	A	T	C	L	—

區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容
					良	不良							良	不良	
作業裝置	伸臂	41	伸臂 (含伸縮、 屈折臂)	彎曲、扭曲、凹 痕、龜裂、滑動部 位鬆動	目視 探傷儀			油壓 裝置	56	液壓油箱	油量、漏油	目視			
		42	絕緣臂/ 絕緣罩	龜裂、損傷、變形	目視				57	過濾器	漏油	目視			
		43	鉸鏈銷	安裝、磨損、鬆動	目視				58	油壓管	損傷、漏油	目視			
		44	伸縮 或屈折構造	屈折鏈條鬆弛、鋼 索直徑 / 斷線	目視				59	油壓機器 (泵 / 馬達 / 閥)	漏油	目視			
		45							60	油壓缸	漏油、活塞桿刮痕	目視			
	升降裝置	46	升降臂、 伸縮桅桿	異音、卡住不順、 龜裂、扭曲、刮 傷、鉸鏈銷安裝	目視 聽診				安全 裝置	61	作業範圍限制 裝置(伸臂操 作限制裝置) (伸縮/起伏 / 迴轉)	動作	操作		
		47	舉升鏈條或 鋼索	損傷	目視			62		超載限制 裝置	動作	操作			
	工作 台 裝置	48	平衡裝置	動作	操作			63		車體傾斜角 度限制裝置	動作	操作			
		49	工作平台、 欄杆、工作 籃、工作桶	龜裂、變形、 出入口及鎖扣	目視 操作			64		緊急停止 裝置	動作	操作			
		50	安全帶掛鉤 (錨定點)	損傷、安裝	目視			65		緊急泵	動作	操作			
		51	工作台轉向 (擺動)裝 置	動作、上鎖功能、 異音、減速器等 損傷 / 油量 / 污垢、漏油、鏈接 龜裂 / 變形 / 磨 耗、螺栓鬆動、墊 圈損傷 / 安裝	目視 操作 聽診			66							
		52	迴轉裝置	目視 聽診 觸診				67							
	附屬 裝置	53	升降 / 滑動 裝置	正常作動、異音、	目視 直尺			車 體 相 關	68	燈號裝置、 警報裝置、 儀錶	動作、損傷	目視 操作			
		54	捲揚機	異音、振動、發 熱、漏油、鋼索(直 徑 / 斷線)、纖維 繩(斷絲、末端之 處置 防脫落裝 置損傷、輔助吊臂 龜裂 / 損傷	目視 操作 聽診				69	電氣配線	損傷	目視			
		55							70	自動注油 裝置	潤滑狀態、自動 滑裝置正常運作	目視 操作			
71						72									
整體 總合	73	綜合測試	動作、異音、異 常振動、異常發熱	目視 聽診 觸診											
租賃業者與租用人聯絡事項															
修護等措施之內容															
對照 編號	維修位置和缺陷狀態				維修日期		實際修補內容								

說明：1.依職業安全衛生管理辦法第 15 條之 2 規定辦理。

2.本表單僅供參考，事業單位應依高空工作車實際種類及型號訂定適用之表單。

# 高空工作車每月定期檢查紀錄表(車載式)

保存：3年

製造商：		型號：		所有者地址														
製造序號：		出廠年份：		姓名或名稱														
性能： (作業平台高度) m		累計運轉時間 h		機器管理責任者姓名 (檢查確認者簽名)														
檢查實施場所				租用事業單位或姓名 (自有者免填)														
檢查日期： 年 月 日				檢查者姓名(簽名)														
區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容			
					良	不良							良	不良				
引擎	1	本體	啟動狀態、異音、運轉狀態、排氣狀態、空氣濾清器(濾芯汙垢)	目視 操作 聽診				下部走行體	21	離合器	異音、動作、踏板背隙 / 間隙	目視 操作 聽診						
	2	潤滑裝置	油量 / 髒污、漏油	目視					22	扭矩轉換器變速箱、差速器、最終減速齒輪	動作、異音、油量、漏油	目視 操作 聽診						
	3	燃料裝置	燃油洩漏	目視					23	(後輪) 傳動軸	連接部位鬆動	目視						
	4	冷卻裝置	水量、風扇皮帶鬆弛 / 損傷	目視 量尺					24									
	5	點火裝置(汽油)	無熔絲開關等的燒損、火星塞積汗 / 燒損 / 破損、點火時間	目視 線圈 定時 燈					25	車輪(輪胎)	輪胎氣壓、龜裂、損傷、磨耗 胎紋深度、異物、螺帽、螺栓鬆動	目視 胎壓計 深度規						
	6	電氣裝置	電瓶液量	目視									26					
	7	空氣壓縮機	動作、儲氣桶冷凝水	目視 操作					27	方向盤	動作、背隙、鬆動	目視 操作						
	8						28						轉向器拉桿	保護套龜裂、損傷	目視			
電動機	9	電動機本體	振動、異音、安裝	目視 聽診				29	動力轉向裝置	油量、漏油	目視							
	10	傳動皮帶	損傷	目視			30											
	11	電池開關(contactor)	功能	操作				31	走行剎車	踏板背隙 / 間隙 效能	操作							
	12	保護裝置	無熔絲開關的動作	操作			32					停車剎車	拉桿鬆緊、效能	目視				
	13	電瓶	液量、端子鬆動 / 損傷、漏液	目視			33					軟管、硬管	洩漏、損傷、安裝	操作				
	14	充電裝置	機能、異音 異常發熱 無熔絲開關的動作	目視 操作 聽診			34					油壓剎車	漏油、油箱油量	操作				
	15	配線	鬆動、損傷	目視			35					氣壓剎車	洩漏	操作				
	16						36					剎車鼓 制動塊	來令片間隙	厚薄規				
外伸撐座	17	外伸撐座支腿、支腿箱、撐座	動作、龜裂、變形	目視 操作 探傷儀				37	燈號裝置、警報裝置、儀錶	動作、損傷	目視 操作							
	18	鎖固裝置及插銷	動作	操作			38											
	19	千斤頂(油壓缸)	動作、龜裂、變形	目視			39											
	20						40											
備註	1. 檢查結果，如無異常，請在檢查結果欄中的「良」打“√”，如有異常請在「不良」中打“√”。										更換	分解更換	維修	調整	緊固	清潔	給油	不適用
	2. 如果檢查結果異常，請在檢查內容和檢查方法欄中相應的項目打○。																	
3. 如果對於龜裂情況有疑慮時應使用探傷儀確認。										X	⊕	△	A	T	C	L	—	
4. 如果對檢查結果進行維修，請根據右側的符號在維修詳情欄中填入。對於需詳細說明維修內容的項目，請在維修內容欄中說明。																		
5. 如為出租車輛，且租用期間必須實施每月定期檢查者，應由出租業者與租用者於租用時協議執行檢查之實施責任方，並於租約中記載。																		

區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容
					良	不良							良	不良	
作業裝置	伸臂	41	伸臂(含伸縮、屈折臂)	彎曲、扭曲、凹痕、龜裂、滑動部位鬆動	目視探傷儀			油壓裝置	56	液壓油箱	油量、漏油	目視			
		42	絕緣臂/絕緣罩	龜裂、損傷、變形	目視				57	過濾器	漏油	目視			
		43	鉸鏈銷	安裝、磨損、鬆動	目視				58	油壓管	損傷、漏油	目視			
		44	伸縮或屈折構造	屈折鏈條鬆弛、鋼索直徑/斷線	目視				59	油壓機器(泵/馬達/閥)	漏油	目視			
		45							60	油壓缸	漏油、活塞桿刮痕	目視			
	升降裝置	46	升降臂、伸縮桅桿	異音、卡住不順、龜裂、扭曲、刮傷、鉸鏈銷安裝	目視聽診				安全裝置	61	作業範圍限制裝置(伸臂操作限制裝置)(伸縮/起伏/迴轉)	動作	操作		
		47	舉升鏈條或鋼索	損傷	目視			62		超載限制裝置	動作	操作			
	工作台裝置	48	平衡裝置	動作	操作			63		車體傾斜角度限制裝置	動作	操作			
		49	工作平台、欄杆、工作籃、工作桶	龜裂、變形、出入口及鎖扣	目視操作			64		緊急停止裝置	動作	操作			
		50	安全帶掛鉤(錨定點)	損傷、安裝	目視			65		緊急泵	動作	操作			
		51	工作台轉向(擺動)裝置	動作、上鎖功能、異音、減速器等損傷/油量/污垢、漏油、鏈接龜裂/變形/磨耗、螺栓鬆動、墊圈損傷/安裝	目視操作聽診			66							
		52	迴轉裝置	目視聽診觸診				67							
	附屬裝置	53	升降/滑動裝置	正常作動、異音、	目視直尺			車體相關	68	燈號裝置、警報裝置、儀錶	動作、損傷	目視操作			
		54	捲揚機	異音、振動、發熱、漏油、鋼索(直徑/斷線)、纖維繩(斷絲、末端之處置防脫落裝置損傷、輔助吊臂龜裂/損傷)	目視操作聽診				69	電氣配線	損傷	目視			
		55							70	自動注油裝置	潤滑狀態、自動滑裝置正常運作	目視操作			
							71								
								72							
							整體總合	73	綜合測試	動作、異音、異常振動、異常發熱	目視聽診觸診				
租賃業者與租用人聯絡事項															
修護等措施之內容															
對照編號	維修位置和缺陷狀態				維修日期		實際修補內容								

說明:1.依職業安全衛生管理辦法第 15 條之 2 規定辦理。

2.本表單僅供參考，事業單位應依高空工作車實際種類及型號訂定適用之表單。

# 高空工作車每月定期檢查紀錄表(電動自走式垂直升降型)

保存：3年

製造商：	型號：	所有者地址
製造序號：	出廠年份：	姓名或名稱
性能： (作業平台高度) m	累計運轉時間 h	機器管理責任者姓名 (檢查確認者簽名)
檢查實施場所	租用事業單位或姓名 (自有者免填)	
檢查日期： 年 月 日	檢查者姓名(簽名)	

區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	
					良	不良							良	不良		
電動機	1	電動機本體	振動、異音、安裝	目視聽診				下部走行體(履帶)	20	主動輪 從動輪 上下惰輪	損傷、漏油	目視				
	2	傳動皮帶	損傷	目視					21	履帶	龜裂、螺栓鬆動、下垂、橡膠履帶張力、鋼絲繩損傷	目視直尺(scale)				
	3	電池開關(contactor)	功能	操作					22	走行減速機	油量、漏油	目視聽診				
	4	保護裝置	無熔絲開關的動作	操作					23							
	5	電瓶	液量、端子鬆動/損傷、漏液	目視					24	走行剎車	效能	操作				
	6	充電裝置	機能、異音、異常發熱、無熔絲開關的動作	目視操作聽診					25	停車剎車	效能	目視				
	7	配線	鬆動、損傷	目視					26							
	8								27	下部車架	龜裂、損傷	目視				
下部走行體(輪型)	走行裝置	9	前輪軸 後輪軸	龜裂、損傷、變形	目視探傷儀			安全裝置	28							
		10	車輪(輪胎)	輪胎氣壓、龜裂、損傷、磨耗、胎紋深度、異物、螺帽、螺栓鬆動	目視胎壓計深度規				29	作業範圍限制裝置(伸臂操作限制裝置)(伸縮/起伏/迴轉)	動作	操作				
		11	減速機(含鏈條式)	異音、油量、漏油	目視聽診				30	超載限制裝置	動作	操作				
	轉向裝置	12	轉向器拉桿	保護套龜裂、損傷	目視				31	車體傾斜角度限制裝置	動作	操作				
		13							32	緊急停止裝置	動作	操作				
	制動裝置	14	走行剎車	效能	操作				33	緊急泵	動作	操作				
		15	停車剎車	效能	目視				34							
		16							35							
	車體關聯	17	車體	龜裂、變形	目視				操作裝置	36	操作桿、開關按鈕	動作/操作範圍(stroke)/鬆動	目視操作			
		18	車樑及固定銷(輪距加寬型)	伸縮、龜裂、變形	目視操作					37	遙控裝置	動作/操作範圍(stroke)/鬆動				
		19														

註記事項
------

備註	1. 檢查結果，如無異常，請在檢查結果欄中的「良」打“√”，如有異常請在「不良」中打“√”。	記號	更換	分解更換	維修	調整	緊固	清潔	給油	不適用
	2. 如果檢查結果異常，請在檢查內容和檢查方法欄中相應的項目打○。		x	⊕	△	A	T	C	L	—
	3. 如果對於龜裂情況有疑慮時應使用探傷儀確認。									
	4. 如果對檢查結果進行維修，請根據右側的符號在維修詳情欄中填入。對於需詳細說明維修內容的項目，請在維修內容欄中說明。									
	5. 如為出租車輛，且租用期間必須實施每月定期檢查者，應由出租業者與租用者於租用時協議執行檢查之實施責任方，並於租約中記載。									



區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容
					良	不良							良	不良	
作業裝置	伸臂	38	上升交叉臂或舉升桅桿	彎曲、損傷、凹痕、龜裂、滑動部位鬆動	目視 探傷儀			油壓裝置	48	液壓油箱	油量、漏油	目視			
		39	絕緣臂/絕緣罩	龜裂、損傷、變形	目視				49	過濾器	漏油	目視			
		40	鉸鏈銷	安裝、磨損、鬆動	目視				50	油壓管	損傷、漏油	目視			
		41	伸縮構造	動作	目視				51	油壓機器(泵 / 馬達 / 閥)	漏油	目視			
		42													
	升降裝置	43	升降臂、伸縮桅桿	異音、卡住不順、龜裂、扭曲、磨損、鉸鏈銷安裝	目視 聽診				車體相關	52	油壓缸	漏油、活塞桿刮痕	目視		
		44	舉升鏈條或鋼索	損傷	目視			53		燈號裝置、警報裝置、儀錶	動作、損傷	目視 操作			
	工作平台裝置	45	工作平台、欄杆	龜裂、變形、出入口及鎖扣	目視 操作			54		電氣配線	損傷	目視			
46		平台延伸	彎曲、磨損、鬆動 伸出長度限制	目視 操作			55	自動注油裝置		潤滑狀態、自動滑裝置正常運作	目視 操作				
47		安全帶掛鉤(錨定點)	損傷、安裝	目視			整體總合	57	綜合測試	動作、異音、異常振動、異常發熱	目視 聽診 觸診				
租賃業者與租用人聯絡事項															
修護等措施之內容															
對照編號	維修位置和缺陷狀態			維修日期			實際修補內容								

說明:1.依職業安全衛生管理辦法第 15 條之 2 規定辦理。  
2.本表單僅供參考，事業單位應依高空工作車實際種類及型號訂定適用之表單。

# 高空工作車每年定期自動檢查紀錄表(自走式)

保存：3年

製造商：		型號：		所有者地址													
製造序號：		出廠年份：		姓名或名稱													
性能： (作業平台高度) m		累計運轉時間 h		機器管理責任者姓名 (檢查確認者簽名)													
檢查實施場所				租用事業單位或姓名 (自有者免填)													
檢查日期： 年 月 日				檢查者姓名(簽名)													
區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容		
					良	不良							良	不良			
引擎	1	本體	啟動狀態、異音、運轉狀態、排氣狀態、空氣濾清器(濾芯污垢)	目視 操作 聽診				下部 行走體 (輪型)	21	前輪軸 後輪軸	龜裂、損傷、變形	目視 探傷儀					
	2	潤滑裝置	油量 / 髒污、漏油	目視					22	車輪 (輪胎)	輪胎氣壓、龜裂、損傷、磨耗 胎紋深度、異物、螺帽、螺栓鬆動	目視 胎壓計 深度規					
	3	燃料裝置	燃油洩漏	目視					23	減速機 (含鏈條式)	異音、油量、漏油	目視 聽診					
	4	冷卻裝置	水量、風扇皮帶鬆弛 / 損傷	目視 量尺					24								
	5	點火裝置 (汽油)	無熔絲開關等的燒損、火星塞積汗 / 燒損 / 破損、點火時間	目視 線圈 定時 燈					25	轉向器拉桿	保護套龜裂、損傷	目視					
	6	電氣裝置	電瓶液量	目視					26								
	7	空氣壓縮機	動作、儲氣桶冷凝水	目視 操作					27	行走剎車	效能	操作					
	8								28	停車剎車	效能	目視					
電動機	9	電動機本體	振動、異音、安裝	目視 聽診				下部 行走體 (履帶)	29								
	10	傳動皮帶	損傷	目視					30	車體	龜裂、變形	目視					
	11	電池開關 (contactor)	功能	操作					31	車樑及 固定銷 (輪距加寬型)	伸縮、龜裂、變形	目視 操作					
	12	保護裝置	無熔絲開關的動作	操作					32								
	13	電瓶	液量、端子鬆動 / 損傷、漏液	目視					33	主動輪 從動輪 上下惰輪	損傷、漏油	目視 直尺 (scale)					
外伸撐座	14	充電裝置	機能、異音 異常發熱 無熔絲開關的動作	目視 操作 聽診				下部 行走體 (履帶)	34	履帶	龜裂、螺栓鬆動、下垂、橡膠履帶張力、鋼絲繩損傷	目視					
	15	配線	鬆動、損傷	目視					35	行走減速機	油量、漏油	目視 聽診					
	16	外伸撐座支腿、支腿箱、撐座	動作、龜裂、變形	目視 操作 探傷儀					37	行走剎車	效能	操作					
	17	鎖固裝置及插銷	動作	操作					38	停車剎車	效能	目視					
備註	18	千斤頂(油壓缸)	動作、龜裂、變形	目視				車體 相關	39								
	19								40	下部車架	龜裂、損傷	目視					
	20																
<p>1. 檢查結果，如無異常，請在檢查結果欄中的「良」打“√”，如有異常請在「不良」中打“×”。</p> <p>2. 如果檢查結果異常，請在檢查內容和檢查方法欄中相應的項目打○。</p> <p>3. 如果對於龜裂情況有疑慮時應使用探傷儀確認。</p> <p>4. 如果對檢查結果進行維修，請根據右側的符號在維修詳情欄中填入。對於需詳細說明維修內容的項目，請在維修內容欄中說明。</p> <p>5. 如為出租車輛，且租用期間必須實施每月定期檢查者，應由出租業者與租用者於租用時協議執行檢查之實施責任方，並於租約中記載。</p>								記號		更換	分解更換	維修	調整	緊固	清潔	給油	不適用
										×	⊕	△	A	T	C	L	—

區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容
					良	不良							良	不良	
作業裝置	伸臂	41	伸臂 (含伸縮、 屈折臂)	彎曲、扭曲、凹 痕、龜裂、滑動部 位鬆動	目視 探傷儀			油壓 裝置	56	液壓油箱	油量、漏油	目視			
		42	絕緣臂 / 絕緣罩	龜裂、損傷、變形	目視				57	過濾器	漏油	目視			
		43	鉸鏈銷	安裝、磨損、鬆動	目視				58	油壓管	損傷、漏油	目視			
		44	伸縮 或屈折構造	屈折鏈條鬆弛、鋼 索直徑 / 斷線	目視				59	油壓機器 (泵 / 馬達 / 閥)	漏油	目視			
		45	油管 (含拖鏈)	動作、損傷、安 裝	目視 操作				60	油壓缸	漏油、活塞桿刮痕	目視			
	升降裝置	46	升降臂、 伸縮桅桿	異音、卡住不順、 龜裂、扭曲、刮 傷、鉸鏈銷安裝	目視 聽診				安全 裝置	61	作業範圍限制 裝置(伸臂操 作限制裝置) (伸縮/起伏 / 迴轉)	動作	操作		
		47	舉升鏈條或 鋼索	損傷	目視			62		超載限制 裝置	動作	操作			
	工作 台裝 置	48	平衡裝置	動作	操作			63		車體傾斜角 度限制裝置	動作	操作			
		49	工作平台、 欄杆、工作 籃、工作桶	龜裂、變形、 出入口及鎖扣	目視 操作			64		緊急停止 裝置	動作	操作			
		50	安全帶掛鉤 (錨定點)	損傷、安裝	目視			65		緊急泵	動作	操作			
		51	工作台轉向 (擺動)裝 置	動作、上鎖功能、 異音、減速器等 損傷 / 油量 / 污垢、漏油、鏈接	目視 操作 聽診			66		角度計	動作	操作			
		52	迴轉裝置	龜裂 / 變形 / 磨 耗、螺栓鬆動、墊 圈損傷 / 安裝	目視 聽診 觸診			67		其他 1	動作	操作			
	附屬 裝置	53	升降 / 滑動 裝置	正常作動、異音、	目視 直尺			車 體 相 關	68	燈號裝置、 警報裝置、 儀錶	動作、損傷	目視 操作			
		54	捲揚機	異音、振動、發 熱、漏油、鋼索(直 徑 / 斷線)、纖維 繩(斷絲、末端之 處置防脫落裝 置損傷、輔助吊臂 龜裂 / 損傷	目視 操作 聽診				69	電氣配線	損傷	目視			
		55	油壓取出 裝置	漏油	目視				70	自動注油 裝置	潤滑狀態、自動 滑裝置正常運作	目視 操作			
71	銘板標示	破損、殘缺	目視			72	迴轉台、螺栓		變形、鬆脫	目視					
整體 總合	73	綜合測試	動作、異音、異 常振動、異常發熱	目視 聽診 觸診											
租賃業者與租用人聯絡事項															
修護等措施之內容															
對照 編號	維修位置和缺陷狀態				維修日期		實際修補內容								

說明:1.依職業安全衛生管理辦法第 15 條之 1 規定辦理。

2.本表單僅供參考，事業單位應依高空工作車實際種類及型號訂定適用之表單。

# 高空工作車每年定期自動檢查紀錄表(車載式)

保存：3年

製造商：	型號：	所有者地址
製造序號：	出廠年份：	姓名或名稱
性能： (作業平台高度) m	累計運轉時間 h	機器管理責任者姓名 (檢查確認者簽名)
檢查實施場所		租理事業單位或姓名 (自有者免填)
檢查日期： 年 月 日		檢查者姓名(簽名)

區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容		
					良	不良							良	不良			
引擎	1	本體	啟動狀態、異音、迴轉狀態、排氣狀態、空氣濾清器(濾芯汙垢)	目視 操作 聽診				下部行走體	21	離合器	異音、動作、踏板背隙 / 間隙	目視 操作 聽診					
	2	潤滑裝置	油量 / 髒污、漏油	目視					22	扭矩轉換器 變速箱、差速器、最終減速齒輪	動作、異音、油量、漏油	目視 操作 聽診					
	3	燃料裝置	燃油洩漏	目視					23	(後輪) 傳動軸	連接部位鬆動	目視					
	4	冷卻裝置	水量、風扇皮帶鬆弛 / 損傷	目視 量尺					24								
	5	點火裝置(汽油)	無熔絲開關等的燒損、火星塞積汗 / 燒損 / 破損、點火時間	目視 線圈 定時 燈					25	車輪(輪胎)	輪胎氣壓、龜裂、損傷、磨耗、胎紋深度、異物、螺帽、螺栓鬆動	目視 胎壓計 深度規					
	6	電氣裝置	電瓶液量	目視			26										
	7	空氣壓縮機	動作、儲氣桶冷凝水	目視 操作					27	方向盤	動作、背隙、鬆動	目視 操作					
	8						28						轉向器拉桿	保護套龜裂、損傷	目視		
電動機	9	電動機本體	振動、異音、安裝	目視 聽診					29	動力轉向裝置	油量、漏油	目視					
	10	傳動皮帶	損傷	目視			30										
	11	電池開關(contactor)	功能	操作				31	行走剎車	踏板背隙 / 間隙 效能	操作						
	12	保護裝置	無熔絲開關的動作	操作			32					停車剎車	拉桿鬆緊、效能	目視			
	13	電瓶	液量、端子鬆動 / 損傷、漏液	目視				33	軟管、硬管	洩漏、損傷、安裝	操作						
	14	充電裝置	機能、異音、異常發熱、無熔絲開關的動作	目視 操作 聽診			34					油壓剎車	漏油、油箱油量	操作			
	15	配線	鬆動、損傷	目視				35	氣壓剎車	洩漏	操作						
	16						36					剎車鼓 制動塊	來令片間隙	厚薄規			
外伸撐座	17	外伸撐座支腿、支腿箱、撐座	動作、龜裂、變形	目視 操作 探傷儀				37	燈號裝置、警報裝置、儀錶	動作、損傷	目視 操作						
	18	鎖固裝置及插銷	動作	操作			38					銘板標示	破損、殘缺	目視			
	19	千斤頂	動作、龜裂、變形	目視			39										
	20						40										

備註	1. 檢查結果，如無異常，請在檢查結果欄中的「良」打“√”，如有異常請在「不良」中打“√”。 2. 如果檢查結果異常，請在檢查內容和檢查方法欄中相應的項目打○。 3. 如果對於龜裂情況有疑慮時應使用探傷儀確認。 4. 如果對檢查結果進行維修，請根據右側的符號在維修詳情欄中填入。對於需詳細說明維修內容的項目，請在維修內容欄中說明。 5. 如為出租車輛，且租用期間必須實施每月定期檢查者，應由出租業者與租用者於租用時協議執行檢查之實施責任方，並於租約中記載。	記號	更換	分解更換	維修	調整	緊固	清潔	給油	不適用
			X	⊕	△	A	T	C	L	—

區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容
					良	不良							良	不良	
作業裝置	伸臂	41	伸臂 (含伸縮、 屈折臂)	彎曲、扭曲、凹 痕、龜裂、滑動部 位鬆動	目視 探傷儀			油壓裝置	56	液壓油箱	油量、漏油	目視			
		42	絕緣臂/ 絕緣罩	龜裂、損傷、變形	目視				57	過濾器	漏油	目視			
		43	鉸鏈銷	安裝、磨損、鬆動	目視				58	油壓管	損傷、漏油	目視			
		44	伸縮 或屈折構造	屈折鏈條鬆弛、鋼 索直徑 / 斷線	目視				59	油壓機器 (泵 / 馬達 / 閥)	漏油	目視			
		45	油管 (含拖鏈)	動作、損傷、安 裝	目視 操作				60	油壓缸	漏油、活塞桿刮痕	目視			
	升降裝置	46	升降臂、 伸縮桅桿	異音、卡住不順、 龜裂、扭曲、刮 傷、鉸鏈銷安裝	目視 聽診				安全裝置	61	作業範圍限制 裝置(伸臂操 作限制裝置) (伸縮/起伏 / 迴轉)	動作	操作		
		47	舉升鏈條或 鋼索	損傷	目視			62		超載限制 裝置	動作	操作			
	工作平台裝置	48	平衡裝置	動作	操作			63		車體傾斜角 度限制裝置	動作	操作			
		49	工作平台、 欄杆、工作 籃、工作桶	龜裂、變形、 出入口及鎖扣	目視 操作			64		緊急停止 裝置	動作	操作			
		50	安全帶掛鉤 (錨定點)	損傷、安裝	目視			65		緊急泵	動作	操作			
		51	工作平台轉向 (擺動)裝 置	動作、上鎖功能、 異音、減速器等 損傷 / 油量 /	目視 操作 聽診			66		角度計	動作	操作			
	附屬裝置	52	迴轉裝置	污垢、漏油、鏈接 龜裂 / 變形 / 磨 耗、螺栓鬆動、墊 圈損傷 / 安裝	目視 聽診 觸診			車體相關		68	燈號裝置、 警報裝置、 儀錶	動作、損傷	目視 操作		
		53	升降 / 滑動 裝置	正常作動、異音、	目視 直尺				69	電氣配線	損傷	目視			
		54	捲揚機	異音、振動、發 熱、漏油、鋼索(直 徑 / 斷線)、纖維 繩(斷絲、末端之 處置 防脫落裝 置損傷、輔助吊臂 龜裂 / 損傷	目視 操作 聽診				70	自動注油 裝置	潤滑狀態、自動 滑裝置正常運作	目視 操作			
	55	油壓取出 裝置	漏油	目視			71		銘板標示	破損、殘缺	目視				
								整體 總合	72	迴轉台、螺栓	變形、鬆脫	目視			
									73	綜合測試	動作、異音、異 常振動、異常發熱	目視 聽診 觸診			
租賃業者與租用人聯絡事項															
修護等措施之內容															
對照 編號	維修位置和缺陷狀態				維修日期		實際修補內容								

說明:1.依職業安全衛生管理辦法第 15 條之 1 規定辦理。

2.本表單僅供參考，事業單位應依高空工作車實際種類及型號訂定適用之表單。

# 高空工作車每年定期自動檢查紀錄表(電動自走式垂直升降型)

保存：3年

製造商：		型號：		所有者地址													
製造序號：		出廠年份：		姓名或名稱													
性能： (作業平台高度) m		累計運轉時間 h		機器管理責任者姓名 (檢查確認者簽名)													
檢查實施場所				租用事業單位或姓名 (自有者免填)													
檢查年月日 年 月 日				檢查者姓名(簽名)													
區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容		
					良	不良							良	不良			
電動機	1	電動機本體	振動、異音、安裝	目視聽診				下部行走體 (履帶)	21	主動輪 從動輪 上下惰輪	損傷、漏油	目視					
	2	傳動皮帶	損傷	目視					22	履帶	龜裂、螺栓鬆動、下垂、橡膠履帶張力、鋼絲繩損傷	目視直尺(scale)					
	3	電池開關 (contactor)	功能	操作					23	行走減速機	油量、漏油	目視聽診					
	4	保護裝置	無熔絲開關的動作	操作					24								
	5	電瓶	液量、端子鬆動/損傷、漏液	目視					25	行走剎車	效能	操作					
	6	充電裝置	機能、異音 異常發熱 無熔絲開關的動作	目視 操作 聽診					26	停車剎車	效能	目視					
	7	配線	鬆動、損傷	目視					27								
	8								28	下部車架	龜裂、損傷	目視					
下部行走體 (輪型)	行走裝置	9	前輪軸 後輪軸	龜裂、損傷、變形	目視 探傷儀			安全裝置	29								
		10	車輪 (輪胎)	輪胎氣壓、龜裂、損傷、磨耗 胎紋深度、異物、螺帽、螺栓鬆動	目視 胎壓計 深度規				30	作業範圍限制裝置(伸臂操作限制裝置)(伸縮/起伏/迴轉)	動作	操作					
		11	減速機 (含鏈條式)	異音、油量、漏油	目視 聽診				31	超載限制裝置	動作	操作					
		12							32	車體傾斜角度限制裝置	動作	操作					
		13	轉向器拉桿	保護套龜裂、損傷	目視				33	緊急停止裝置	動作	操作					
		14							34	緊急泵	動作	操作					
	操縱裝置	15	行走剎車	效能	操作				35	角度計	動作	操作					
		16	停車剎車	效能	目視				36	其他 1	動作	操作					
		17							37	其他 2	動作	操作					
		18	車體	龜裂、變形	目視				38								
	車體關聯	19	車樑及 固定銷 (輪距加寬型)	伸縮、龜裂、變形	目視 操作				操作裝置	39	操作桿、開關按鈕	動作/操作範圍(stroke)/鬆動	目視 操作				
		20					40			遙控裝置	動作/操作範圍(stroke)/鬆動						
註記事項																	
備註	1. 檢查結果, 如無異常, 請在檢查結果欄中的「良」打“√”, 如有異常請在「不良」中打“√”。 2. 如果檢查結果異常, 請在檢查內容和檢查方法欄中相應的項目打○。 3. 如果對於龜裂情況有疑慮時應使用探傷儀確認。 4. 如果對檢查結果進行維修, 請根據右側的符號在維修詳情欄中填入。對於需詳細說明維修內容的項目, 請在維修內容欄中說明。 5. 如為出租車輛, 且租用期間必須實施每月定期檢查者, 應由出租業者與租用者於租用時協議執行檢查之實施責任方, 並於租約中記載。								記號	更換	分解更換	維修	調整	緊固	清潔	給油	不適用
	X	⊕	△	A	T	C	L	—									

區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容	區分	No.	檢查點	檢查內容	檢查方法	檢查結果		維修內容
					良	不良							良	不良	
作業裝置	伸臂	41	上升交叉臂或舉升桅桿	彎曲、損傷、凹痕、龜裂、滑動部位鬆動	目視探傷儀			油壓裝置	51	液壓油箱	油量、漏油	目視			
		42	絕緣臂/絕緣罩	龜裂、損傷、變形	目視				52	過濾器	漏油	目視			
		43	鉸鏈銷	安裝、磨損、鬆動	目視				53	油壓管	損傷、漏油	目視			
		44	伸縮構造	動作	目視				54	油壓機器(泵/馬達/閥)	漏油	目視			
		45	油管(含拖鏈)	動作、損傷、安裝	目視操作				55	油壓缸	漏油、活塞桿刮痕	目視			
	升降裝置	46	升降臂、伸縮桅桿	異音、卡住不順、龜裂、扭曲、磨損、鉸鏈銷安裝	目視聽診			車體相關	56	燈號裝置、警報裝置、儀錶	動作、損傷	目視操作			
		47	舉升鏈條或鋼索	損傷	目視				57	電氣配線	損傷	目視			
		工作平台裝置	48	工作平台、欄杆	龜裂、變形、出入口及鎖扣	目視操作				58	自動注油裝置	潤滑狀態、自動滑裝置正常運作	目視操作		
	49		安全帶掛鉤(錨定點)	損傷、安裝	目視				59	銘板標示	破損、殘缺	目視			
		50	平台延伸	彎曲、磨損、鬆動伸出長度限制	目視操作			整體總合	60	綜合測試	動作、異音、異常振動、異常發熱	目視聽診觸診			
租賃業者與租用人聯絡事項															
修護等措施之內容															
對照編號	維修位置和缺陷狀態			維修日期			實際修補內容								

說明:1.依職業安全衛生管理辦法第 15 條之 1 規定辦理。  
 2.本表單僅供參考，事業單位應依高空工作車實際種類及型號訂定適用之表單

## 八、高空工作車定期檢查之檢查項目、檢查方法及判定基準

### 1.1 柴油引擎

檢查項目	檢查方法	判定基準	
1.1.1 柴油引擎	(1) 本體		
	a 起動性	[1]按下啟動開關檢查引擎作動的狀況，並確認有無異音產生。 [2]有預熱塞時，須檢查是否可正常作動。	[1]容易起動，且無異音產生。 [2]可正常作動。
	b 運轉狀態	[1]檢查怠速時以及無負荷最快轉速時的迴轉數。同時檢查是否可持續地順暢運轉。 [2]引擎加速時，檢查油門踏板有無卡住，同時檢查有無熄火以及有無爆震聲。	[1]符合廠商指定的基準值，且可持續性地順暢運轉。 [2]無卡住、引擎熄火或產生爆震聲等現象。
	c 排氣狀態	[1]在引擎充分熱機的狀態下，檢查從怠速到高速運轉為止的排氣顏色和排氣音有無異常。 [2]檢查排氣管、消音器有無漏氣。	[1]排氣顏色與排氣音皆為正常。 [2]無漏氣等現象。
	d 空氣濾清器	[1]檢查保護罩有無龜裂、變形，並且檢查保護蓋部位、接續管線等有無鬆脫的現象。 [2]檢查元件有無髒污或損傷。 [3]為油槽式時，須檢查油有無髒污及油量有無異常。	[1]外殼或蓋子無龜裂、變形，且接管也無鬆脫等現象。 [2]無明顯髒污或損傷等現象。 [3]無明顯髒污，且油量符合廠商指定值。
	e 鎖固狀態	檢查固定汽缸蓋以及歧管的螺栓和螺帽有無鬆脫等現象。 當這些部位不可能有漏氣或漏水等問題時，可省略此項檢查。	無鬆脫等現象。
	F 汽門閥間隙	檢查(汽門)閥間隙。 即使(汽門)閥間隙異常，若無產生異音且引擎可持續順暢運轉時，可視情況略過此項檢查。	符合廠商指定基準值。
	g 壓縮壓力	檢查壓縮壓力。 在怠速時以及加速運轉的狀態下，若排氣狀態無異常，則可視情況略過此項檢查。	符合廠商指定基準值。
H 增壓器	[1]檢查從怠速加速到高速運轉時有無異常振動或者產生異音。 [2]檢查本體以及進排氣管的接續部位等有無漏氣。	[1]無異常振動或產生異音等現象。 [2]無漏氣等現象。	



檢查項目		檢查方法	判定基準	
(續) 1.1.1 柴油 引擎	i 引擎支撐 (引擎腳)	[1]檢查支架有無龜裂或變形。 [2]檢查安裝螺栓及螺帽有無鬆脫或脫落。 [3]檢查橡膠防震墊有無損傷或劣化。	[1]無龜裂或變形等現象。 [2]無鬆脫或脫落等現象。 [3]無損傷或劣化等現象。	
	(2)潤滑裝置	[1]檢查承油盤內的油量是否適中、油有無髒污。 [2]檢查油蓋、承油盤、管線等有無漏油。 [3]檢查元件有無髒污或損傷。 過濾器可依照廠商指定的時間進行管理，可視情況略過此項檢查。	[1]油量適中且無明顯髒污等現象。 [2]無明顯漏油現象。 [3]無明顯髒污或損傷等現象。	
	(3)燃料裝置	[1]檢查燃油箱、噴射泵、軟管、硬管等有無燃料外漏。 [2]檢查燃料軟管有無損傷或老化。 [3]檢查燃油濾芯元件有無髒污或阻塞。 (插裝式的元件可視情況略過此項檢查) [4]檢查噴射噴嘴的噴射壓力以及噴霧狀態有無異常。 [5]在怠速時及加速運轉的狀態下，若排氣狀態無異常，則可視情況略過此項檢查。	[1]燃料無外漏現象。 [2]無損傷或老化等現象。 [3]無明顯髒污或阻塞等現象。 [4]符合廠商指定的基準值，且噴霧正常。	
	(4)冷卻裝置	[1]檢查冷卻水的水量以及有無髒污。 [2]檢查散熱器、引擎本體、水泵、軟管等有無漏水，以及檢查散熱器的風扇葉片有無阻塞。 [3]檢查軟管有無損傷或老化。 [4]檢查散熱器蓋的閥門機能是否正常。 [5]檢查散熱器蓋的閥座面有無損傷。 [6]檢查風扇皮帶有無撓曲。 [7]檢查皮帶有無磨耗或損傷。 [8]檢查冷卻風扇葉片、保護罩、管路等有無龜裂、損傷或變形。 [9]檢查冷卻風扇葉片、保護罩等各安裝螺栓以及螺帽有無鬆脫。	[1]水量適中且無明顯髒污等現象。 [2]無漏水或阻塞等現象。 [3]無損傷或老化等現象。 [4]機能可正常執行。 [5]無損傷等現象。 [6]符合廠商指定的基準值。 [7]無明顯磨耗或損傷等現象。 [8]無龜裂、損傷或明顯變形等現象。 [9]無鬆脫等現象。	
	(5) 電氣裝置	a 充電裝置	檢查電流計以及充電顯示燈機能有無異常。	可正常作動。
		b 電瓶	[1]檢查電解液量是否符合規定值。 [2]檢查端子部位有無鬆脫或腐蝕。 [3]免保養電瓶無需檢查電瓶水量。	[1]符合規定的標準值。 [2]無鬆脫或明顯腐蝕等現象。
c 配線		[1]檢查接續部位有無鬆脫。 [2]檢查配線有無損傷。	[1]無鬆脫等現象。 [2]無損傷等現象。	
(6) 空氣壓	[1]啟動壓縮機檢查有無異音或異常振	[1]無異常振動或產生異音		

檢查項目	檢查方法	判定基準
縮機	<p>動。</p> <p>[2]檢查壓縮機以及周邊機器各部位有無漏氣或漏油。</p> <p>[3]打開儲氣桶等排水旋塞，檢查是否有積水。</p> <p>[4]作動時以高於規定的氣壓來運轉，檢查是否會造成無負荷運轉。</p> <p>[5]作動時以低於規定的氣壓來運轉，檢查是否會造成負荷運轉。</p>	<p>等現象。</p> <p>[2]無漏氣或漏油等現象。</p> <p>[3]無積水等現象。</p> <p>[4]以指定氣壓的上限運轉會造成無負荷運轉。</p> <p>[5]以指定氣壓的下限運轉會造成負荷運轉。</p>

## 1.2 汽油引擎

檢查項目	檢查方法	判定基準	
1.2.1 汽油引擎	(1) 本體		
	a 始動性	[1]按下啟動開關檢查引擎作動的狀況，並確認有無異音產生。	[1]容易起動，且無異音產生。
	b 運轉狀態	[1]檢查怠速時以及無負荷最快轉速時的運轉數。同時檢查是否可持續地順暢運轉。 [2]引擎加速時，檢查油門踏板有無卡住，同時檢查有無熄火以及有無爆震聲。	[1]符合廠商指定的基準值，且可持續性地順暢運轉。 [2]無卡住、引擎熄火或產生爆震聲等現象。
	c 排氣狀態	[1]在引擎充分熱機的狀態下，檢查從怠速到高速運轉為止的排氣顏色和排氣音有無異常。 [2]檢查排氣管、消音器有無漏氣。	[1]排氣顏色與排氣音皆為正常。 [2]無漏氣等現象。
	d 空氣濾清器	[1]檢查保護罩有無龜裂、變形，並且檢查保護蓋部位、接續管線等有無鬆脫的現象。 [2]檢查元件有無髒污或損傷。 [3]如為油槽式，須檢查油有無髒污以及油量有無異常。	[1]外殼或蓋子無龜裂、變形，且接管無鬆脫等現象。 [2]無明顯髒污或損傷等現象。 [3]無明顯髒污，且油量符合廠商指定的值。
	e 鎖固狀態	檢查固定汽缸蓋以及歧管的螺栓和螺帽有無鬆脫等現象。 當這些部位不可能有漏氣或漏水等問題時，可省略此項檢查。	無鬆脫等現象。
	F(汽門)閥間隙	檢查(汽門)閥間隙。 即使(汽門)閥間隙異常，若無產生異音且引擎可持續順暢運轉時，可視情況略過此項檢查。	符合廠商指定的基準值。
	g 壓縮壓力	檢查壓縮壓力。 在怠速時及加速運轉的狀態下，若排氣狀態無異常，則可視情況略過此項檢查。	符合廠商指定的基準值。
h 增壓器	[1]檢查從怠速加速到高速運轉時有無異常振動或者產生異音。	[1]無異常振動或產生異音等現象。	

檢查項目		檢查方法	判定基準
		[2]檢查本體以及進排氣管的接續部位等有無漏氣。	[2]無漏氣等現象。
	i 引擎支撐 (引擎腳)	[1]檢查支架有無龜裂或變形。 [2]檢查安裝螺栓及螺帽有無鬆脫或脫落。 [3]檢查橡膠防震墊有無損傷或劣化。	[1]無龜裂或變形等現象。 [2]無鬆脫或脫落等現象。 [3]無損傷或劣化等現象。
	(2)潤滑裝置	[1]檢查承油盤的油量是否適中及油有無髒污。 [2]檢查油蓋、承油盤、管線等有無漏油。 [3]檢查元件有無髒污或損傷。 卡匣式可依照廠商指定的時間進行管理，故可視情況略過此項檢查。	[1]油量適中且無明顯髒污等現象。 [2]無明顯漏油現象。 [3]無明顯髒污或損傷等現象。
	(3)燃料裝置	[1]檢查燃油箱、燃油泵、軟管、硬管等有無燃料外漏。 [2]檢查燃料軟管有無損傷或老化。 [3]檢查燃油濾芯元件有無髒污或阻塞。 (插裝式的元件可視情況略過此項檢查)	[1]燃料無外漏現象。 [2]無損傷或老化等現象。 [3]無明顯髒污或阻塞等現象。
	(4)高壓氣體燃料裝置	[1]檢查導管及連結部位有無漏氣。 [2]檢查導管及連結部位有無龜裂或損傷。 [3]檢查高壓氣缸的安裝部位以及夾具有無鬆脫或損傷。	[1]無漏氣等現象。 [2]無龜裂或損傷等現象。 [3]無鬆脫或損傷等現象。
	(5)氣體還原裝置	[1]微調閥施以負壓，檢查閥門的作動狀態。 [2]檢查微調閥以及配管有無阻塞或損傷。	[1]可正常作動。 [2]無損傷或老化等現象。
	(6)冷卻裝置	[1]檢查冷卻水的水量以及有無髒污。 [2]檢查散熱器、引擎本體、水泵、軟管等有無漏水，並檢查散熱器的風扇葉片有無阻塞。 [3]檢查軟管有無損傷或老化。 [4]檢查散熱器蓋的閥門機能是否正常。 [5]檢查散熱器蓋的閥座面有無損傷。 [6]檢查風扇皮帶有無撓曲。 [7]檢查皮帶有無磨耗或損傷。 [8]檢查冷卻風扇葉片、保護罩、管路等有無龜裂、損傷或變形。 [9]檢查冷卻風扇葉片、保護罩等各安裝螺栓以及螺帽有無鬆脫。	[1]水量適中且無明顯髒污等現象。 [2]無漏水或阻塞等現象。 [3]無損傷或老化等現象。 [4]機能可正常執行。 [5]無損傷等現象。 [6]符合廠商指定的基準值。 [7]無明顯磨耗或損傷等現象。 [8]無龜裂、損傷或明顯變形等現象。 [9]無鬆脫等現象。
	(7)點火裝置	[1]檢查點火線圈的保護蓋有無龜裂、以及檢查高壓線圈的接合狀況和各端子有無磨耗或燒損。 [2]檢查斷路器的斷電臂以及觸點有無發生接觸面燒損或隆起等現象。 [3]檢查火星塞的電極和礙子有無髒污、燒	[1]無龜裂、且接合正常無明顯磨耗或燒損等現象。 [2]無燒損或隆起等現象。 [3]無髒污、燒損或損傷等現象。 [4]無鬆脫或破損等現象。

檢查項目		檢查方法	判定基準
		損或破損。 [4]檢查全晶體元件的安裝部位有無鬆脫或損傷，同時檢查端子有無鬆脫。 [5]檢查點火時期。	[5]符合廠商指定的基準值。
(8) 電氣裝置	a 充電裝置	以電流計以及充電顯示燈檢查機能有無異常。	可正常作動。
	b 電瓶	[1]檢查電解液的量是否符合規定值。 [2]檢查端子部位有無鬆脫或腐蝕。 [3]免保養電瓶無需檢查電瓶水量。	[1]符合規定的標準值。 [2]無鬆脫或明顯腐蝕等現象。
	c 配線	[1]檢查連結部位有無鬆脫。 [2]檢查配線有無損傷。	[1]無鬆脫等現象。 [2]無損傷等現象。

### 1.3 電動機

檢查項目		檢查方法	判定基準
1.3.1 電動機	(1)電動機本體	[1]檢查電動機本體的振動以及軸承部位有無異音。 [2]檢查電刷的磨耗以及貼合狀態。 [3]檢查整流器表面有無髒污或磨耗。 [4]檢查本體的安裝螺栓以及螺帽有無鬆脫。	[1]無異常振動或產生異音等現象。 [2]磨耗量符合廠商指定的基準值，且接觸正常。 [3]無髒污或明顯磨耗等現象。 [4]無鬆脫等現象。
	(2)傳動皮帶	[1]檢查皮帶有無撓曲。 [2]檢查皮帶有無損傷或磨耗。 [3]檢查皮帶蓋板有無龜裂、損傷及變形。	[1]符合廠商指定的基準值。 [2]無損傷或明顯磨耗等現象。 [3]無龜裂、損傷或明顯變形等現象。
	(3)電池開關 (contactor)	[1]啟動電池開關，檢查機能是否正常。 [2]檢查接點有無損傷或磨耗。	[1]可正常作動。 [2]無損傷或明顯磨耗等現象。
	(4)保護裝置	檢查無熔絲開關是否作動正常。	可正常作動。
	(5)控制面板	[1]檢查各機能有無損傷。 [2]檢查保險絲的容量以及是否正確安裝。	[1]皆無損傷等現象。 [2]符合廠商指定的容量，且安裝狀態正常。
	(6)電瓶	[1]檢查電解液的量是否符合規定值。 [2]檢查電解液的比重。 [3]檢查端子部位有無鬆脫、損傷或腐蝕。 [4]檢查容器有無損傷或漏液。 [5]免保養電瓶無需檢查電瓶水量。	[1]符合規定的標準值。 [2]在 20°C 的環境下，比重介於 1.25~1.30 間。 [3]無鬆脫或明顯損傷、腐蝕等現象。

檢查項目	檢查方法	判定基準
		[4]無損傷或漏液等現象。
(7)充電裝置	[1]啟動充電裝置，檢查機能是否正常以及有無產生異音或異常發熱。 [2]檢查電流斷路器是否作動正常。	[1]可正常作動，且無異常發熱或產生異音等現象。 [2]可正常作動。
(8)配線	[1]檢查連接部位有無鬆脫。 [2]檢查配線有無損傷。	[1]無鬆脫等現象。 [2]無損傷等現象。

## 2.1 走行裝置(車載式／卡車式)

檢查項目	檢查方法	判定基準
2.1.1 動力 傳動 裝置		
主離合器	[1]在怠速狀態下踩下離合器，檢查有無產生異音。 [2]慢慢踩下離合器檢查作動的狀況。	[1]無產生異音，離合器可完全踩到底。 [2]無打滑等現象，且接合順暢。
(2)離合器踏板	[1]反覆踩踏踏板，檢查踏板的鬆緊度和彈回狀況。 [2]反覆踩踏踏板，檢查有多少自由行程(自由間隙)。接著，完全踩下離合器，檢查與地板之間有多少間隙。	[1]踏板彈簧的鬆緊度以及彈回狀況皆適中。 [2]符合廠商指定基準值。
(3)主缸	[1]反覆踩踏踏板，檢查有無漏油。 [2]檢查儲存槽內的油量。 [3]檢查油有無髒污。	[1]無漏油等現象。 [2]油量適中。 [3]無明顯髒污等現象。
(4)電動缸	在電動缸加壓的狀態下靜置片刻，檢查油無漏油。	無漏油等現象。
(5)扭力轉換器 (轉矩變換器)	[1]增加扭力轉換器(轉矩變換器)的負荷，檢查有無產生異音或異常發熱。 [2]檢查扭力轉換器內的油量。 [3]檢查油有無髒污。 [4]檢查扭力轉換器周邊有無漏油。	[1]無異常發熱或產生異音等現象。 [2]油量適中。 [3]無明顯髒污等現象。 [4]無漏油等現象。
(6)變速器	[1]操縱控制桿使其前進與後退，檢查作動狀態下控制桿是否可拔起以及有無產生異音或異常發熱。 [2]檢查變速箱內的油量。 [3]檢查油有無髒污。 [4]檢查變速箱周邊有無漏油。	[1]可正常作動，控制桿不可拔起，且無產生異音或異常發熱等現象。 [2]油量適中。 [3]無明顯髒污等現象。 [4]無漏油等現象。
(7)動力分導裝置(PTO)	[1]啟動動力分導裝置(PTO)，檢查作動狀態以及有無產生異音。 [2]檢查動力分導裝置油量。 [3]檢查油有無髒污。 [4]檢查動力分導裝置周邊有無漏油。	[1]可正常作動，且無產生異音等現象。 [2]油量適中。 [3]無明顯髒污等現象。 [4]無漏油等現象。
(8)傳動軸	[1]驅動傳動軸，檢查有無異常振動。 [2]檢查齒槽部位、萬向接頭以及中間	[1]無異常振動等現象。 [2]無搖晃和損傷等現象。

檢查項目	檢查方法	判定基準	
	軸承有無搖晃或損傷。 [3]檢查連接部的螺栓和螺帽有無鬆脫、損傷或脫落。	[3]無鬆脫、損傷或脫落等現象。	
(9)差速器	[1]檢查移動時有無異音。 [2]檢查差速器內的油量。 [3]檢查油有無髒污。 [4]檢查差速器周邊有無漏油。 [5]啟動差速鎖定裝置，檢查是否作動正常。	[1]無產生異音等現象。 [2]油量適中。 [3]無明顯髒污等現象。 [4]無漏油等現象。 [5]可正常作動。	
(10)主減速器 (最終減速器)	[1]檢查移動時有無產生異音。 [2]檢查主減速器內的油量。 [3]檢查油有無髒污。 [4]檢查主減速器周邊有無漏油。	[1]無產生異音等現象。 [2]油量適中。 [3]無明顯髒污等現象。 [4]無漏油等現象。	
2.1.2 走行 裝置	(1)前輪軸	[1]檢查有無龜裂、損傷或變形。 (疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查) [2]檢查與主銷連接的部位有無損傷或搖晃。	[1]無龜裂、損傷或變形等現象。 [2]連接部位無損傷，且無搖晃等現象。
	(2)前輪軸的軸套和後輪軸的軸套	[1]檢查有無龜裂、損傷或變形。 (疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查)	無龜裂、損傷或變形等現象。
	(3)車輪(輪胎)	[1]檢查輪胎氣壓。 [2]檢查輪胎有無龜裂、損傷或偏磨耗。 [3]檢查輪胎胎紋深度。 [4]檢查輪胎有無附著金屬片、石塊、或其他異物。 [5]檢察車輪螺帽及螺栓有無鬆脫。 [6]檢查輪圈內框、輪圈外框和盤面有無龜裂、損傷或變形。 [7]檢查輪胎在地面上行進時以及輪胎懸空加速時，車輪軸承有無搖晃、產生異音或異常發熱。	[1]符合廠商指定的基準值。 [2]沒有會影響走行的龜裂、損傷或偏磨耗等現象。 [3]符合規定值以上。 [4]無附著異物等現象。 [5]無鬆脫等現象。 [6]無龜裂、損傷或變形等影響走行的現象。 [7]無搖晃、無產生異音及發熱等現象。
	(4)底盤彈簧	[1]檢查彈簧有無龜裂、損傷或磨耗。 [2]從車體前方和後方檢查車輛有無傾斜。 [3]檢查葉片彈簧的 U 型螺栓以及板型彈簧等連接部位有無鬆脫或損傷。 [4]檢查彈簧、鉤環、銷等的連接部位有無搖晃或損傷。 [5]檢查葉片有無橫向或前後位移，同時檢查中心螺栓有無鬆脫或損傷。 [6]檢查彈簧支撐座有無龜裂或損傷。 [7]檢查支撐座部位的鉚釘以及螺栓有無鬆脫。	[1]無龜裂、損傷或明顯磨耗等現象。 [2]無明顯傾斜等現象。 [3]無鬆脫或損傷等現象。 [4]無搖晃或損傷等現象。 [5]葉片無橫向或前後位移，且中心螺栓無鬆脫或損傷等現象。 [6]無龜裂或損傷等現象。 [7]無鬆脫等現象。
	(5)穩定器	檢查安裝部位有無鬆脫或搖晃。	無鬆脫或搖晃等現象。

檢查項目	檢查方法	判定基準
(6)減震器	[1]檢查缸管有無漏油或損傷。 [2]檢查安裝部位有無龜裂或搖晃。 疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查。	[1]無漏油或損傷等現象。 [2]無龜裂或搖晃等現象。
2.1.3 轉向裝置	(1)方向盤	[1]車輛行進時檢查方向盤有無振動、歸位不良或異常變重。 [2]測量方向盤的自由行程。 [3]手握住方向盤上下左右搖動，檢查有無鬆脫或搖晃。
	(2)齒輪箱	[1]檢查齒輪箱內的油量。 [2]檢查油有無髒污。 [3]檢查齒輪箱周邊有無漏油。 [4]檢查齒輪箱的安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。
	(3)轉向器拉桿	[1]檢查有無龜裂、損傷或彎曲。 疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查。 [2]檢查防塵套筒有無龜裂或損傷。 [3]將方向盤左右轉向，檢查連結部位有無搖晃或磨耗。 [4]檢查連結部位的安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。
	(4)懸掛與轉向輪支撐架(knuckle)	[1]檢查連結部位有無搖晃。 [2]檢查剪刀結構和前輪軸之間間隙是否適中。 [3]檢查有無龜裂。
	(5)轉向輪	[1]將方向盤左右轉向，檢查轉向角度。 [2]檢查止動螺栓有無鬆脫或脫落。 [3]檢查轉向輪和其他部位有無接觸。
	(6)動力轉向裝置	[1]檢查儲存槽內的油量。 [2]啟動油壓泵，檢查泵、閥門、軟管、硬管等有無漏油。 [3]檢查軟管及硬管有無損傷、裂痕或老化。 [4]檢查泵、閥門、軟管、硬管等的安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落，同時檢查軟管和硬管有無與車體其他部位互相干涉。
2.1.4 制動裝置	(1)剎車制動器	[1]檢查踏板的自由行程，並檢查踏板踩到底時與地板之間間隙。 [2]檢查行進時的剎車性能及有無只剎車單邊。 [3]根據踩踏踏板的狀況檢查有無空氣混入。

檢查項目	檢查方法	判定基準
(2)停車制動裝置	<p>[1]將剎車拉桿拉到底，在拉桿與棘輪互相咬合的狀態之下，檢查有無自由行程。</p> <p>[2]在機械無負荷的狀態下，檢查能否安然停放在斜坡比例 1/5 的地面上。不過，若機械本身不具備斜坡比例 1/5 的爬坡能力，則另依照該機械的爬坡能力來進行檢查。</p> <p>[3]反覆操作剎車拉桿，檢查拉力和歸位狀況。</p> <p>[4]檢查棘輪部位有無損傷或磨耗。</p>	<p>[1]應要保有自由行程。</p> <p>[2]符合高空工作車構造規格的規定。</p> <p>[3]拉力和歸位狀況皆正常。</p> <p>[4]無損傷或明顯磨耗等現象。</p>
(3)制動器鎖 (AOH 式制動器)	<p>[1]拉停車剎車拉桿，檢查剎車鎖是否作動正常。</p> <p>[2]在剎車鎖定的狀態下，檢查剎車性能。</p>	<p>[1]可正常作動。</p> <p>[2]剎車性能正常。</p>
(4)制動桿、制動環以及制動鋼索類	<p>[1]檢查制動桿、制動環以及制動鋼索類有無損傷，同時檢查夾具有無鬆脫。</p> <p>[2]反覆剎車，檢查連結部位有無鬆脫或搖晃，同時檢查開口銷有無缺損。</p>	<p>[1]無損傷或鬆脫等現象。</p> <p>[2]連結部位無鬆脫、搖晃等現象，且開口銷也無缺損等現象。</p>
(5)軟管以及硬管	<p>[1]軟管和硬管加壓，檢查有無漏油或漏氣。</p> <p>[2]檢查軟管和硬管有無損傷、裂痕或老化。</p> <p>[3]檢查軟管管夾以及硬管托架的安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落，同時檢查軟管和硬管有無與車體其他部位互相干涉。</p>	<p>[1]無漏油或漏氣等現象。</p> <p>[2]無明顯損傷、裂痕或老化等現象。</p> <p>[3]無鬆脫、脫落或受到干涉等現象。</p>
(6)油壓剎車 (oil brake)	<p>[1]反覆踩踏踏板，檢查主缸和制動輪缸是否正常作動。 (剎車性能若無異樣時，可視情況略過此項檢查)</p> <p>[2]反覆踩踏踏板，檢查主缸和制動輪缸有無漏油。 制動輪(油壓)缸的性能若無異樣時，可視情況略過此項檢查。</p> <p>[3]檢查儲存槽內的油量。</p> <p>[4]檢查油有無髒污。</p>	<p>[1]作動順暢。</p> <p>[2]無漏油等現象。</p> <p>[3]油量適中。</p> <p>[4]無明顯髒污等現象。</p>
(7)空氣剎車 (air brake)	<p>[1]反覆踩踏踏板，檢查制動氣室制動桿的衝程是否正常，並檢查歸位狀況。</p> <p>[2]將儲氣缸加壓到規定值，檢查儲氣缸周邊、閥門及制動氣室有無漏氣或漏油。</p>	<p>[1]衝程符合廠商指定的基準值，且可正常作動。</p> <p>[2]無漏氣或漏油等現象。</p>
(8)剎車倍力器	<p>[1]檢查逆止閥及繼動閥是否正常作</p>	<p>[1]可正常作動。</p>



檢查項目	檢查方法	判定基準
	動。 [2]反覆踩踏踏板，檢查裝置周邊有無漏氣(油)。	[2]無漏氣或漏油等現象。
(9)剎車鼓及剎車來令片	[1]檢查剎車鼓和來令片的間隙。 [2]拆除剎車鼓，檢查來令片有無剝離、損傷或磨耗。 (剎車性能若無異樣時，可視情況略過此項檢查) [3]拆除剎車鼓，檢查定位銷有無鏽蝕，以及檢查彈簧有無歪斜。 剎車性能若無異樣時，可視情況略過此項檢查。 [4]拆除剎車鼓，檢查內面有無龜裂、損傷或磨耗。(疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查) (剎車性能若無異樣時，可視情況略過此項檢查)	[1]符合廠商指定的基準值。 [2]無剝離、損傷或明顯磨耗等現象。 [3]無鏽蝕或變形歪斜等現象。 [4]無龜裂、損傷或明顯磨耗等現象。
(10)背板	[1]檢查背板有無龜裂、損傷或變形。 [2]檢查安裝螺栓有無鬆脫。	[1]無龜裂、損傷或變形等現象。 [2]無鬆脫等現象。
(11)碟式剎車	[1]反覆踩踏踏板，待剎車片安定後，檢查剎車時有無產生刮傷。 [2]檢查剎車片的厚度。 [3]檢查碟盤的摩擦面以及剎車卡鉗有無龜裂、損傷或磨耗。 疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查。 [4]檢查活塞有無漏油。	[1]作動時不會與其他零件互相刮傷。 [2]符合廠商指定的基準值。 [3]無龜裂、損傷或產生有害磨耗等現象。 [4]無漏油等現象。
(12)停車制動裝置剎車鼓以及來令片	[1]檢查剎車鼓和來令片的間隙。 [2]檢查剎車鼓安裝部位的螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。 [3]拆除剎車鼓，檢查來令片有無剝離、損傷或磨耗。 剎車性能若無異樣時，可視情況略過此項檢查。 [4]拆除剎車鼓，檢查有無龜裂、損傷或磨耗。 (疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查) 剎車性能若無異樣時，可視情況略過此項檢查。	[1]符合廠商指定的基準值。 [2]無鬆脫或脫落等現象。 [3]無剝離、損傷或明顯磨耗等現象。 [4]無龜裂、損傷或明顯磨耗等現象。
(13)雙重安全剎車機構	檢查自動防漏閥及緊急用制動裝置(彈簧制動器)是否正常作動。	可正常作動。
2.1.5 車體、	(1)車框及車體 [1]檢查車架、車架橫樑、葉子板、擋泥板等有無龜裂或變形。 [2]檢查安裝螺栓或螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]無龜裂或明顯變形等現象。 [2]無鬆脫或脫落等現象。

檢查項目	檢查方法	判定基準	
安全裝置等	(2)駕駛室	[1]檢查有無龜裂、變形、腐蝕或漏雨。 [2]檢查門和保護蓋的開關狀況，同時檢查鎖和鑰匙有無異常。 [3]檢查窗戶有無搖晃或破損。	[1]無龜裂、明顯變形、腐蝕或漏雨等現象。 [2]開關、鎖或鑰匙等皆無異常。 [3]無搖晃或破損等現象。
	(3)座位	[1]檢查座位的調整以及鎖定裝置有無正常作動。 [2]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]可正常作動。 [2]無鬆脫或脫落等現象。
	(4)安全帶	[1]檢查安全帶有無因摩擦產生的損耗等。 [2]使用安全帶，檢查安全帶扣和防滑夾有無損傷。 [3]檢查安裝螺栓或螺帽有無鬆脫。	[1]無損傷等現象。 [2]無損傷等現象。 [3]無鬆脫等現象。
	(5)升降裝置及防滑設備	[1]檢查有無龜裂、損傷或變形。 [2]檢查安裝螺栓或螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]無龜裂、損傷或明顯變形等現象。 [2]無鬆脫或脫落等現象。
	(6)顯示板	構造規格所規定的顯示板以及其他警告·指示板等是否都毫無損傷地安裝妥當。	無損傷且正常安裝。
	(7)燈號裝置、警報裝置、方向指示器、雨刷器、除霜裝置等	[1]操作各開關，檢查作動狀況與安裝狀態是否正常。 [2]檢查各燈號類的保護蓋有無破損或產生水氣。	[1]可正常作動，且安裝狀態無異常。 [2]無破損或產生水氣等現象。
	(8)儀錶類·液壓計、空壓計、電流計、燃料計、油溫計、水溫計、時速錶、燈號顯示等	檢查啟動引擎後的狀態以及行進中各儀錶的作動狀態。	可正常作動。
	(9)後照鏡和反射鏡	檢查有無髒污或損傷，並且檢查反射狀態是否正常。	無髒污或損傷等現象，且可正常反射影像。

## 2.2 走行裝置(輪式/自走式)

檢查項目	檢查方法	判定基準
2.2.1 走行裝置	(1)前輪軸 後輪軸	適用 2.1 走行裝置(車載式/卡車式)的檢查方法和判定基準。
	(2)車輪(輪胎)	適用 2.1 走行裝置(車載式/卡車式)的檢查方法和判定基準。
	(3)走行減速機	[1]檢查行進時有無產生異音或異常發熱。 [2]檢查減速機內的油量。

檢查項目		檢查方法	判定基準
		[3]檢查油有無髒污。 [4]檢查減速機周邊有無漏油。	[3]無明顯髒污等現象。 [4]無漏油等現象。
	(4)油壓馬達	適用 4.油壓裝置的檢查方法以及判定基準。	
	(5)電動機 (輪內馬達)	適用 1.3 電動機的檢查方法以及判定基準。	
2.2.2 轉 向 裝 置	(1)轉向器拉桿	適用 2.1 走行裝置(車載式／卡車式)的檢查方法和判定基準。	
	(2)懸掛與轉向輪 支撐架(knuckle)	適用 2.1 走行裝置(車載式／卡車式)的檢查方法和判定基準。	
	(3)方向盤		
	(4)動力轉向裝置	適用 4.油壓裝置的檢查方法以及判定基準。	
2.2.3 制 動 裝 置	(1)剎車制動器	檢查行進時的剎車性能及有無只剎車 單邊。	不會只剎車單邊，且剎車 性能正常。 符合高空工作車構造規格 中的規定。
	(2)停車制動裝置 (包含剎車桿)	在機械無負荷的狀態下，檢查能否安 然停放在斜坡比例 1/5 的地面上。 若機械本身不具備斜度比例 1/5 的爬坡能力，則另外依照該機械的 爬坡能力來進行檢查。	符合廠商指定的基準值。
2.2.4 車 體 關 係	(1)車體(車架)	[1]檢查車架有無龜裂或變形。	[1]無龜裂或明顯變形等現 象。
		[2]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫 落。	[2]無鬆脫或脫落等現象。
	(2)車樑及連鎖裝 置〔輪距加寬型 〕	[1]檢查伸縮機構有無異常。	[1]可順暢伸縮。
		[2]檢查有無龜裂或變形。	[2]無龜裂或明顯變形等現 象。
		[3]檢查鎖定後有無卡住。	[3]可確實上鎖。
	(3)油壓缸 (伸縮車軸用)	適用 4.油壓裝置的檢查方法以及判定基準。	
(4)配管(軟管類、 高壓硬管)			

### 2.3 走行裝置(履帶式)

檢查項目		檢查方法	判定基準
2.3.1 走 行 裝 置	(1)主動輪、 從動輪	[1]檢查有無龜裂、變形或磨耗。 (疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查) [2]檢查行進時主動輪及從動輪有無產生異 音或異常發熱。 [3]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。 [4]檢查軸部周邊有無漏油。	[1]無龜裂、變形或明顯磨耗 等現象。 [2]無產生異音或異常發熱等 現象。 [3]無鬆脫或脫落等現象。 [4]無漏油等現象。

檢查項目	檢查方法	判定基準
(2)上惰輪和下惰輪	[1]檢查有無龜裂、變形或磨耗。 (疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查) [2]檢查行進時軸部有無產生異音或異常發熱。 [3]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。 [4]檢查惰輪軸部周邊有無漏油。	[1]無龜裂、變形或明顯磨耗等現象。 [2]無產生異音或異常發熱等現象。 [3]無鬆脫或脫落等現象。 [4]無漏油等現象。
(3)履帶 (Crawler belt)	[1]檢查履帶板有無龜裂、變形或磨耗。 (疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查) [2]檢查來令片的螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。 [3]檢查連桿和襯套有無龜裂或磨耗。(疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查) [4]將履帶撐到最緊，在至少距離主連結鏈(master link)至少2節以上的位置，任意測量4~5節之節距(pitch)。 [5]將直尺或桿放在從動輪或主動輪和上惰輪的履帶板上，檢查履帶有無撓曲。 [6]確認履帶銷有無突出。	[1]無龜裂、變形或明顯磨耗等現象。 [2]無鬆脫或脫落等現象。 [3]無龜裂或明顯磨耗等現象。 [4]符合廠商指定的基準值。 [5]符合廠商指定的基準值。 [6]無突出等現象。
(4)橡膠履帶	[1]檢查鋼絲繩有無斷裂或損傷。 [2]檢查橡膠有無缺損、老化或磨耗。 [3]檢查心軸有無脫落。 [4]檢查履帶的鬆緊度。	[1]無斷裂或明顯損傷等現象。 [2]無明顯缺損、老化或磨耗等現象。 [3]心軸無產生脫落等現象。 [4]符合廠商指定的基準值。
(5)履帶調整裝置	[1]檢查裝置作動情況，潤滑型的裝置要在調整裝置的缸體內注入潤滑油，螺旋型的裝置則是轉動調整螺絲來檢查。 [2]調整螺栓、螺帽、軛鐵以及桿有無龜裂、變形、腐蝕或磨耗。 [3]檢查調整裝置的缸體周邊有無漏油。	[1]可正常作動。 [2]無龜裂、變形、腐蝕或明顯磨耗等現象。 [3]無漏油等現象。
(6)走行減速機	[1]檢查行進時有無產生異音或異常發熱。 [2]檢查油箱內的油量。 [3]檢查油有無髒污。 [4]檢查有無漏油。	[1]無產生異音或異常發熱等現象。 [2]油量適中。 [3]無明顯髒污等現象。 [4]無漏油等現象。
(7)油壓馬達	適用 4.油壓裝置的檢查方法以及判定基準。	
(8)配管(軟管類、高壓配管)		
(9)電動機	適用 1.3 電動機的檢查方法以及判定基準。	
2.3.2 制動	(1)剎車制動器 適用 2.2 走行裝置(車輪式/自走式)的檢查方法和判定基準。	

檢查項目		檢查方法	判定基準
裝置	(2)停車制動裝置(包含剎車閥)		
2.3.3 車體 關係	下車架以及 支架(含履帶 支架)	[1]檢查有無龜裂、損傷、變形，並檢查摩擦部位有無磨耗。 [2]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]無龜裂、損傷、變形或明顯磨耗等現象。 [2]無鬆脫或脫落等現象。

### 3.1 作業裝置

檢查項目		檢查方法	判定基準
3.1.1 伸臂	(1)伸臂 (舉升機構)	[1]檢查伸臂全伸長時整體上有無彎曲。 [2]伸臂全伸長時檢查縱向有無歪曲。 [3]進行伸縮動作，檢查每支伸臂有無彎曲。 [4]檢查大臂底板有無變形、凹陷及彎曲等。 [5]檢查側面板有無呈現波浪狀。 [6]檢查有無撞痕或局部凹陷。 [7]伸臂全伸長時，將其上下、左右振動，檢查各滑墊(sliding pad)部位有無晃動。 [8]檢查焊接部位有無龜裂或損傷，尤其是以下幾個部位。 ·安裝升降油壓缸的支架部位 ·大臂底板上下補強部位。 ·伸臂底座部位。 ·伸臂末端部位。 ·側面補強板部位。 ·安裝伸縮繩的部位。 疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查。	[1]全伸長時無論上下或左右皆無明顯彎曲等現象。 [2]無明顯歪曲等現象。 [3]無明顯彎曲等現象，伸縮動作不會受到阻礙。 [4]無明顯凹陷等現象。 [5]尤其在加上壓縮負荷後，底板部位的下半側不可呈現波浪狀等現象。 [6]無明顯撞痕或局部凹陷等現象。 [7]無明顯搖晃等現象。 (符合廠商指定的基準值) [8]無龜裂或損傷等現象。
	絕緣伸臂 及絕緣罩	[1]檢查絕緣伸臂和絕緣罩有無龜裂、損傷或髒污。 [2]檢查絕緣罩是否正常安裝。	[1]無龜裂、損傷或明顯髒污等現象。 [2]安裝狀態正常。
	(3)鉸鏈銷 ·伸臂裝置底 座部位 ·油壓缸部位 ·作業平台部 位	[1]啟動伸臂，檢查各連結部位有無搖晃狀態。 [2]檢查防鬆脫螺栓以及螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]無明顯搖晃等現象。 [2]無鬆脫或脫落等現象。
	(4) a 曲臂連 結裝置 以及鏈 輪齒輪	[1]檢查曲臂連結裝置以及鏈輪齒輪有無損傷、磨耗或下垂。 [2]檢查安裝銷有無損傷，並檢查定位部位有無異常。	[1]無損傷、明顯磨耗或下垂等現象。 [2]無損傷等現象，且定位部位正常。
	b 曲臂制	[1]檢查曲臂制動裝置以及銷有無龜裂或損	[1]無龜裂或損傷等現象。

檢查項目		檢查方法	判定基準
	動裝置及銷	傷。 [2]檢查曲臂制動裝置以及銷是否正常安裝。 [3]進行彎曲或旋轉，檢查各連結部位有無搖晃。	[2]安裝狀態正常。 [3]無明顯搖晃等現象。
	c 鋼索	[1]檢查鋼索直徑的減少量。 [2]檢查鋼索有無斷絲。	[1]為公稱直徑的 7%。 [2]每一條鋼索的斷絲數量要控制在 10%以內。
	(5)油管	[1]伸縮伸臂，檢查油管的作動狀況。 [2]檢查油箱、繫板、滑輪有無損傷。 [3]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]可正常作動。 [2]無明顯損傷等現象。 [3]無鬆脫或脫落等現象。
3.1.2 升降裝置	(1)升降臂及桅桿	[1]啟動升降臂，檢查有無產生異音或卡住，並且檢查內桅桿與外桅桿間有無搖晃。 [2]將作業平台上升到最高點，檢查升降臂和桅桿有無龜裂、彎曲或卡住。 [3]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。 [4]檢查鉸鏈銷有無損傷，並檢查安裝狀態是否正常。 [5]檢查連結部位有無搖晃。	[1]無產生異音或明顯搖晃等現象，且作動不會受到阻礙。 [2]無龜裂、明顯歪曲或卡住等現象。 [3]無鬆脫或脫落等現象。 [4]無損傷等現象，且安裝狀態正常。 [5]無明顯搖晃等現象。
3.1.3 作業平台	(1)平衡裝置	[1]進行升降和曲折，檢查平衡裝置的作動狀況。 [2]檢查鋼纜和鏈條有無龜裂、損傷、下垂或磨耗，並檢查滑輪和鏈輪齒輪有無龜裂或磨耗。 [3]檢查鬆緊螺旋扣以及安裝銷有無損傷，並檢查定位部份是否正常。	[1]可正常作動。 [2]無龜裂、損傷、明顯下垂或磨耗等現象。 [3]無損傷等現象，且定位正常
	(2)工作台及護欄	[1]檢查平台以及護欄有無龜裂、變形或腐蝕。 [2]檢查出入口的開關狀態及鎖有無異常。	[1]無龜裂、明顯變形或腐蝕等現象。 [2]開關或鎖定無異常。
	(3)工作桶及工作籃	[1]檢查工作桶(籃)有無龜裂或變形。 [2]檢查工作桶襯墊有無損傷。 [3]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]無龜裂或明顯變形等現象。 [2]無明顯損傷等現象。 [3]無鬆脫或脫落等現象。
	(4)錨定點	[1]檢查有無損傷。 [2]檢查安裝狀態是否正常。	[1]無損傷等現象。 [2]安裝狀態正常。
	(5)旋轉裝置 ·汽缸式 ·馬達式 ·電力式	[1]啟動旋轉，檢查作動狀況是否正常以及有無產生異音。 [2]檢查減速機、支架等有無損傷或漏油。 [3]檢查旋轉座、連結裝置、固定銷以及鏈條有無龜裂或變形。	[1]可正常作動，且無產生異音等現象。 [2]無損傷或漏油等現象。 [3]無龜裂或明顯變形等現象。

檢查項目		檢查方法	判定基準	
		[4]鎖定並檢查是否可確實固定。 [5]檢查各部位的安裝狀態是否正常。	[4]可確實固定。 [5]安裝狀態正常。	
3.1.4 升降裝置	(1) 捲揚機	a 捲揚機	[1]啟動舉升裝置，檢查有無產生異音、異常振動或異常發熱。 [2]吊掛規定載重，檢查是否可正常剎車。 [3]檢查舉升裝置的油量。 [4]檢查油有無髒污。 [5]檢查起吊裝置周邊有無漏油。 [6]檢查減速機、底座、絞車桿、各固定銷、鎖定銷等有無龜裂、損傷或變形。 [7]啟動各固定銷以及鎖定銷，檢查是否可正常作動。 [8]檢查各部位的安裝狀態是否正常。	[1]無產生異音、異常振動或異常發熱等現象。 [2]可正常作動。 [3]油量適中。 [4]無明顯髒污等現象。 [5]無龜裂、損傷或明顯變形等現象。 [6]無漏油等現象。 [7]銷可正常作動。 [8]安裝狀態正常。
		b 鋼索	適用 3.1.1 曲臂機構 c.鋼索的檢查方法和判定基準。	
		c 纖維索	[1]檢查是否使用指定的繩索(規格和長度)。 [2]檢查纖維索有無斷絲、起毛或磨耗。 [3]檢查纖維索的外層和內層的乾燥狀態，同時檢查有無斷裂。 [4]檢查套管有無龜裂、變形或磨耗。 [5]檢查終端有無損傷或纖維索有無跳紗。 [6]檢查纖維索是否確實安裝在絞盤上。	[1]使用指定繩索。 [2]無明顯斷絲、起毛或磨耗等現象。 [3]外層和內層皆乾燥狀態並無水分，且無斷裂等現象。 [4]無龜裂、明顯變形或磨耗等現象。 [5]無明顯損傷，且繩索上無脫線等現象。 [6]確實安裝。
	d 副臂 (sub boom)	檢查副臂有無龜裂、損傷或變形。	無龜裂、損傷或明顯變形等現象。	
	(2)油壓取出裝置	[1]檢查自密封連結器有無損傷或漏油。 [2]檢查油蓋是否正常安裝。	[1]無損傷或漏油等現象。 [2]安裝狀態正常。	

#### 4.1 油壓裝置

檢查項目		檢查方法	判定基準
4.1.1 油壓裝置	(1) 液壓油箱	[1]檢查油箱的安裝部位、周邊壁面的焊接部位以及保護罩、接頭、液位指示器等連接部位有無漏油。 若為加壓式油箱，則檢查有無漏氣(包含安全閥)。 [2]將機械放置在平面上並檢查油量。	[1]無漏油或漏氣等現象。 [2]油量適中。 [3]油沒有明顯髒污等現象。 [4]無阻塞等現象。 [5]安裝狀態正常，且螺栓和螺帽無鬆脫或脫落等現象。

檢查項目	檢查方法	判定基準
	[3]檢查油有無髒污。 如依照廠商指定的時間進行管理時，可視情況略過此項檢查。 [4]檢查通氣管有無阻塞。 [5]檢查支架的安裝狀態是否正常，同時檢查螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。	
(2)過濾器 ·吸油過濾器 ·回油過濾器 ·管路過濾器	[1]拆下濾芯檢查有無髒污或損傷。 卡匣式可依照廠商指定的時間進行管理，故可視情況略過此項檢查。 [2]檢查濾芯外殼、安裝盤、硬管等有無漏油。	[1]無髒污或損傷等現象。 [2]無漏油等現象。
(3)配管 (軟管類、高壓硬管類)	[1]檢查配管有無龜裂、損傷、老化以及歪曲。 [2]檢查配管接頭有無漏油。 [3]檢查配管的安裝狀態是否正常，同時檢查螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]無龜裂、損傷、老化或歪曲等現象。 [2]無漏油等現象。 [3]安裝狀態正常，且螺栓和螺帽無鬆脫或脫落等現象。
(4)油壓泵 (含驅動裝置)	[1]檢查硬管、軟管的接頭以及油封部位有無漏油。 [2]啟動油壓泵，檢查在有負荷和無負荷的狀態下有無產生異音、異常振動或異常發熱。 [3]增加油壓缸的負荷，檢查有負荷時的流量以及排出壓力。 當[2]檢查有無產生異音、異常振動或異常發熱時，結果若無異常則可視情況略過此項檢查。	[1]無漏油等現象。 [2]無異常振動、產生異音或異常發熱等現象。 [3]符合廠商指定的基準值。
(5)油壓馬達 ·迴轉用 ·絞車(捲揚機)用 ·前進用	[1]檢查與硬管、軟管連接的接頭和油封有無漏油。 [2]啟動油壓馬達，檢查在有負荷和無負荷的狀態下有無產生異音、異常振動或異常發熱。	[1]無漏油等現象。 [2]無產生異音、異常振動或異常發熱等現象。
(6)油壓缸 ·起伏用 ·伸縮用 ·屈折用 ·升降用(工作台) ·平衡裝置用 ·旋轉裝置用 ·轉向用 ·懸臂支架用	[1]檢查作動狀態。 [2]啟動油壓缸伸縮數次以後，檢查油封部位有無漏油。 [3]增加油壓缸的負荷使其靜止後，檢查油壓缸的伸縮量。 [4]檢查油壓缸以及油壓活塞桿有無凹痕、龜裂、彎曲或刮傷。	[1]作動順暢。 [2]無漏油等現象。 [3]伸縮量符合廠商指定的基準值。 [4]無凹痕、龜裂、彎曲或刮傷等現象。
(7)方向控制閥 ·控制閥	[1]使心軸(spool)作動檢查是否順暢。 [2]檢查有無漏油。	[1]作動順暢。 [2]無漏油等現象。



檢查項目	檢查方法	判定基準
·導向控制閥等	[3]檢查安裝狀態是否正常。	[3]安裝狀態正常。
(8)電磁閥	[1]啟動電磁閥，檢查有無產生異音或異常發熱。 [2]檢查有無漏油。	[1]無產生異音或異常發熱等現象，且可正常作動。 [2]無漏油等現象。
(9)壓力控制閥 ·洩壓閥 ·減壓閥 ·順序閥 ·配衡閥 ·卸載閥 ·制動閥等	[1]啟動傳動裝置(致動器)等，增加負荷檢查作動狀態是否正常。 [2]檢查本體、配管以及接頭部位有無漏油。	[1]傳動裝置(致動器)可正常作動，且可確實停止。 [2]無漏油等現象。
(10)流量控制閥 ·節流閥 ·流量控制閥 ·分流閥	[1]啟動傳動裝置(致動器)，檢查作動狀態是否正常。 [2]檢查本體、配管以及接頭部位有無漏油。	[1]傳動裝置(致動器)可正常作動。 [2]無漏油等現象。
(11)止回閥 ·止回閥 ·導引止回閥 ·梭動閥	[1]啟動傳動裝置(致動器)，檢查作動狀態是否正常。 [2]檢查本體、配管以及接頭部位有無漏油。	[1]傳動裝置(致動器)可正常作動。 [2]無漏油等現象。
(12)油冷卻器	[1]暖機運轉後，檢查油溫是否正常。 [2]檢查風扇有無阻塞，同時檢查硬管有無變形或破損。 [3]檢查冷卻器本體及配管連接部位有無漏油。 [4]檢查風扇皮帶有無撓曲。 [5]檢查皮帶有無損傷或磨耗。 [6]為電動式時，檢查馬達有無產生異音、異常振動或異常發熱。	[1]冷卻效果適中。 [2]無阻塞以及沒有會影響運轉的變形或破損等現象。 [3]無漏油等現象。 [4]符合廠商指定的基準值。 [5]無損傷或明顯磨耗等現象。 [6]無產生異音、異常振動或異常發熱等現象。
(13)蓄壓器	[1]啟動傳動裝置(致動器)檢查速度等有無異常。 [2]檢查配管、軟管等有無產生異音或振動。 [3]檢查氣體充填壓力。 不過，[1]的速度若無異常，且[2]也沒有產生異音或振動的話，可視情況略過此項檢查。	[1]傳動裝置(致動器)可正常作動。 [2]無振動或產生異音等現象。 [3]氣壓符合廠商指定的數值。
(14)旋轉接頭 ·中央接頭 ·旋轉接頭	在有負荷的狀態下旋轉，檢查旋轉狀態以及有無漏油。	旋轉順暢，且無漏油等現象。

## 5.1 操作裝置

檢查項目	檢查方法	判定基準
------	------	------

5.1.1 操作裝置	操作桿、開關按鈕等 ·前進用 [履帶式] [輪式(自走式)] ·作業用	操作控制桿檢查行程(stroke)是否 正常及有無搖晃。	行程(stroke)適中，且無明顯 搖晃等現象。
	(2) 遙控裝置	操作控制桿檢查行程(stroke)是否 正常及有無搖晃。	行程(stroke)適中，且無明顯 搖晃等現象。

## 6.1 安全裝置

檢查項目	檢查方法	判定基準	
6.1.1 安全裝置	(1)伸臂操作限制裝置	[1]作業平台無負荷時，由下方的操作裝置執行操作，檢查作動狀態是否正常。不過，有扭力限制器時，就要以活動負載方式進行檢查。 [2]檢查各部位/元件等有無損傷。 [3]檢查安裝狀態是否正常。	[1]可正常作動。 [2]無損傷等現象。 [3]安裝狀態正常。
	(2)超載限制裝置	[1]作業平台裝載大於規定承載重量，檢查自動停止裝置以及警報裝置等是否正常作動。 [2]檢查各部位/元件等有無損傷。 [3]確認安裝對自動是否適當。	[1]可正常作動。 [2]無損傷等現象。 [3]確認安裝對自動是否適當。
	(3)車體傾斜角度限制裝置	[1]走行時讓機器傾斜在規定的角度範圍內，檢查警示裝置是否作動正常。 [2]檢查各機器等有無損傷。 [3]檢查安裝狀態是否正常。	[1]符合廠商指定的基準值。 [2]無損傷等現象。 [3]安裝狀態正常。
	(4)外伸撐座互鎖裝置	[1]檢查撐座沒有接地時，作業平台是否就不能進行上升、旋轉等。 [2]檢查各部位/元件等有無損傷。 [3]確認安裝對上升是否適當。	[1]可正常作動。 [2]無損傷等現象。 [3]確認安裝對上升是否適當。
	(5)緊急停止裝置	在各控制桿啟動的狀態下，操縱緊急停止桿或按鈕，觀察是否同時停止作動，然後將緊急停止桿或按鈕復歸，並觀察是否可即時啟動。	可正常作動。
	(6)緊急泵	[1]停止引擎，啟動鈕保持在「ON」的狀態下，然後從機械下方以及作業平台上一邊按下緊急泵裝置一邊操作起伏、伸縮和旋轉的控制桿，並檢查作動是否正常。 [2]檢查泵、開關等的安裝狀態是否正常。	[1]可正常作動。 [2]安裝狀態正常。
	(7)角度計	[1]在起伏角度的範圍內執行起伏，檢查作動狀態是否正常。 [2]檢查量角器有無損傷以及刻度是否清晰。 [3]檢查安裝狀態是否正常。	[1]可正常作動。 [2]無損傷等現象，且刻度清晰。 [3]安裝狀態正常。
	(8) 接地捲線器	檢查接地捲盤的電阻。	符合廠商指定的基準值。
	(9)其他管制裝置、檢測裝置等 ·各速度的管制	[1]檢查各管制裝置、檢測裝置等的作動狀態是否正常。 [2]檢查各部位/元件等有無損傷。	[1]可正常作動。 [2]無損傷等現象。 [3]安裝狀態正常。

檢查項目	檢查方法	判定基準
(前進、旋轉、起伏) ·承力支架懸伸檢測 ·接觸警報裝置	[3]檢查安裝狀態是否正常。	

## 6.2 外伸撐座

檢查項目	檢查方法	判定基準
6.2.1 外伸撐座 (1) 外伸撐座支腿、外伸撐座支腿箱、腳座	[1]檢查伸縮結構有無卡住。 [2]檢查伸臂、作業平台及卡車底座支撐有無龜裂或變形。 疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查。	[1]作動時不會受到阻礙，可順暢作動。 [2]無龜裂或明顯變形等現象。
(2)鎖定裝置以及鎖銷等	[1]檢查鎖定時有無異常。 [2]檢查鎖銷有無變形，及鏈條有無損傷。	[1]可正常作動。 [2]無變形或損傷等現象。
(3)千斤頂(油壓缸)		無龜裂、明顯變形或磨耗等現象。

## 7.1 車體關係

檢查項目	檢查方法	判定基準
7.1.1 車體關係 (1)迴轉台	檢查有無龜裂或變形。 疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查。	無龜裂或明顯變形等現象。
(2)旋轉軸承及旋轉齒圈	[1]慢速旋轉並檢查旋轉時有無受到阻礙或產生異音。 [2]檢查旋轉齒圈有無龜裂或磨耗。 [3]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。 [4]檢查軸承封有無損傷。	[1]無受到阻礙或產生異音等現象。 [2]無龜裂或明顯磨耗等現象。 [3]無鬆脫或脫落等現象。 [4]無損傷等現象。
(3)迴轉減速機	[1]迴轉時檢查有無產生異音或異常發熱。 [2]檢查減速機內的油量。 [3]檢查油有無髒污。 [4]檢查減速機周邊有無漏油。	[1]無產生異音或異常發熱等現象。 [2]油量適中。 [3]無明顯髒污等現象。 [4]無漏油等現象。
(4)防旋轉裝置	[1]啟動鎖定裝置並檢查是否確實固定。 [2]檢查鎖定裝置有無龜裂或損傷。	[1]可確實固定。 [2]無龜裂或損傷等現象。
(5)平衡配重	檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。	無鬆脫或脫落等現象。
(6)副框架	[1]檢查支架有無龜裂或變形。 疑似龜裂時，應使用探傷儀檢查。 [2]檢查安裝螺栓和螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]無龜裂或明顯變形等現象。 [2]無鬆脫或脫落等現象。

檢查項目	檢查方法	判定基準
(7)懸臂支架	[1]檢查有無龜裂或變形。 [2]檢查緩衝橡膠墊有無損傷或脫落。 [3]檢查安裝螺栓及螺帽有無鬆脫或脫落。	[1]無龜裂或明顯變形等現象。 [2]無明顯損傷或脫落等現象。 [3]無鬆脫或脫落等現象。
(8)駕駛室	適用 2.1 走行裝置(車載式/卡車式)的檢查方法和判定基準。	
(9)座位		
(10)安全帶		
(11)升降裝置及防滑設備		
(12)顯示板		
(13)燈號裝置、警報裝置、方向指示器、雨刷器、除霜裝置等		
(14)儀錶類 ·液壓計、電流計、燃料計、油溫計、水溫計、時速錶、燈號顯示等		
(15)後照鏡和反射鏡	[1]檢查各部位的潤滑油狀態。 [2]檢查自動潤滑裝置作動是否正常。	[1]潤滑油充足。 [2]可正常作動。
(16)自動注油裝置[整體]		

## 7.2 綜合檢查

檢查項目	檢查方法	判定基準
7.2.1 綜合檢查	測試走行狀況並操作各作業裝置，以檢查確認機能。	各裝置可正常作動，且無異音、異常振動以及異常發熱等現象。

## 九、高空工作車主要安全裝置及檢查方法

名稱	概要	檢查方法	備註
<b>1.車載式高空工作車的安全裝置</b>			
懸臂支架安全連鎖裝置	·此裝置是當懸臂支架的外伸撐座未妥善架設時，用來防止伸臂作動的裝置。 ·4 支外伸撐座當中，其中任何一支外伸撐	·架設好外伸撐座，並確認伸臂作動狀況。 ·4 支外伸撐座分別輪流	

名稱	概要	檢查方法	備註
	座沒有接地就無法作動。(有部分車輛會裝設燈號，當外伸撐座接地時，燈號就會亮起)	抬起其中 1 支，測試伸臂是否就不會作動。	
伸臂安全連鎖裝置	·防止伸臂在沒有收納的狀態下就開始行進。 ·預防作業中不慎誤觸將外伸撐座收回。 ·確保當伸臂沒有確實收納在伸臂架上時，無法操作外伸撐座。	·架設好外伸撐座，在沒收納伸臂的狀態下，確認外伸撐座是否不會作動。	·大部分的車載式高空工作車都有配備。
伸臂防撞裝置	·防止伸臂碰觸到高空工作車車體。	·操作伸臂，確認伸臂是否在碰觸到車體之前就會停止作動。	·大部分的車載式高空工作車都有裝備。 ·當車輛設有解除防撞開關時，請小心操作。
懸臂支架顯示器	顯示懸臂支架的懸伸狀態及外伸撐座的接地狀態。	·當懸臂支架向外懸伸時，操作外伸撐座使其升高，確認顯示狀況為何。	·若為 A 型的外伸撐座，則無配備。
變速排檔安全連鎖裝置	·功能為只有動力分導裝置(PTO)切換成「開」的狀態，且變速排檔在空檔位置時才可起動。 (當 PTO 切換成「關」的狀態時，有時候即使變速排檔沒有切到空檔位置也可以起動)	·確認只有在 PTO 切換成「開」的狀態時、且變速排檔在空檔位置時才可起動。	·車輛可能未配備。
停車制動裝置的警報系統	·在沒有起動停車制動裝置的狀態下，只要將 PTO 切換成「開」就會及時發出警示音。 (防止忘記起動停車制動裝置)	·不起動停車制動裝置，然後將 PTO 切換成「開」的狀態，確認警報的作動狀態。	·車輛可能未配備。
空檔檢知安全連鎖裝置	·用來確認車輛的變速排檔是否為空檔，在沒有起動停車制動裝置的狀態下，只要將 PTO 切換成「開」的狀態，就會發出警示音，並且會完全鎖定無法操作。 ·當外伸撐座為接地狀態時，除了確認作業中變速排檔是否為空檔外，在沒有起動停車制動裝置的狀態下，雖然會發出警示音，但還是可以操作伸臂。	·以左列記載的狀態為基礎，確認作動狀況。	·車輛可能未配備。
防止忘記切換 PTO 的裝置	·當 PTO 切換成「開」的狀態時，只要前進就會發出警示音。	·以左列記載的狀態為基礎，確認是否有發出警示音。	·車輛可能未配備。
斜坡警報裝置	·此裝置是當 PTO 切換成「開」的狀態時，只要車輛前端向下傾斜的角度大於 7° 或者向上傾斜的角度大於 3° 就會發出警示音。	·以左列記載的狀態為基礎，確認是否會發出警示音。	·車輛可能未配備。

名稱	概要	檢查方法	備註
可依序作動的外伸撐座自動裝置	<ul style="list-style-type: none"> <li>·只要按壓開關就會自動執行以下動作，自動架設好懸臂支架的外伸撐座。</li> <li>·車輛前後端的傾斜角度在<math>\pm 3^\circ</math>以內時，4支外伸撐座可同時自動架設。</li> <li>·當車輛前端向下傾斜的角度處於<math>3^\circ \sim 7^\circ</math>之內的範圍時，可依照下列順序自動架設。 前側外伸撐座自動接地架設。 後側外伸撐座自動接地架設。 前側外伸撐座伸到最長。</li> <li>·當車輛前端向下傾斜的角度大於<math>7^\circ</math>或者向上傾斜的角度大於<math>3^\circ</math>時，外伸撐座便無法起動自動架設。</li> </ul>	·以左列記載的狀態為基礎，確認有關架設外伸撐座的作動狀況。	車輛可能未配備。
懸臂支架(外伸撐座作動)警報裝置	·操作外伸撐座時會發出警示音，提示周圍的人多加注意。	·以左列記載的狀態為基礎，確認作動狀況。	車輛可能未配備。
設有使能開關的操縱桿(防止誤觸機能)	·只要無持續按壓住使能開關，便無法操作起伏、旋轉或伸縮。 (操縱桿是用來操作起伏、旋轉、伸縮的裝置)	·以左列記載的狀態為基礎，確認作動狀況。	車輛可能未配備。
<b>2.輪式(自走式)高空工作車的安全裝置</b>			
走行警報裝置	·走行時可自動發出警示音的裝置。 (此裝置構造為警示音的開關與前進操作桿連動)	·駕駛高空工作車前進、後退，並確認是否會發出警示音。	
車體傾斜角度限制裝置	<ul style="list-style-type: none"> <li>·當車輛的傾斜角度超過該車輛穩定度可容許的範圍時，會自動停止升降裝置與屈折裝置等作動，並發出警示音。</li> <li>·不過，設有懸臂支架的高空工作車或者垂直升降型的高空工作車因裝備了可顯示車體前後與左右傾斜度的裝置，所以不受此限。</li> </ul>	·以左列記載的狀態為基礎來停放，確認是否會發出警示音。	
走行速度的裝置	·當作業平台高於設定高度時，會自動切換成低速或停止。	·以左列記載的狀態為基礎，確認走行狀態。走行的地面須平坦且堅固。	車輛基本都有配備。
車體前後的顯示燈號	·對於可以在作業平台操作走行且迴轉的車型來說，為了可以即時觀察車體的前後狀態，顯示燈會裝設在駕駛者容易看見的位置上。(防止高空工作車逆向行駛)	·在操作位置上確認車輛前後的顯示燈號。	·沒有伸臂無法旋轉。
防止過載裝置	<ul style="list-style-type: none"> <li>·當作業平台的負荷超過承載重量時，會自動停止作動升降裝置，並發出警示音。</li> <li>·作業平台上升時若超過乘載重量，作業平台會自動停止作動並發出警示音，此時應立即停止裝載。</li> </ul>	·增加大於作業平台承載重量的負荷，並確認作動狀況。	·垂直升降型配備。

名稱	概要	檢查方法	備註
<b>3.車載式高空工作車、輪式(自走式)高空工作車、履帶式高空工作車的安全裝置</b>			
限制伸臂作動的裝置	<ul style="list-style-type: none"> <li>當操作作業平台時，若超過規定的作業範圍，則會立即停止伸臂的屈折裝置、起伏裝置、伸縮裝置以及迴轉裝置的作動，並發出警示音。</li> <li>【可檢測作業平台載重的型號】</li> <li>可依照作業平台的載重改變作業範圍。</li> <li>超過負荷時，雖然作業平台可能受損但無傾倒的疑慮。</li> </ul>	按照高空工作車操作說明書進行檢查	租借時，應事先確認為哪一種型式。
緊急停止裝置	<ul style="list-style-type: none"> <li>遇到緊急情況時，可立即停止走行裝置(可於工作台操作的車型)、升降裝置以及屈折裝置的作動。</li> </ul>	在走行狀態下及起動作業裝置的狀態下按壓緊急停止開關，確認是否有立即停止作動。	按壓緊急停止開關，可以防止誤觸操作桿等。
緊急下降裝置	<ul style="list-style-type: none"> <li>當作業裝置因引擎停止等因素而停止作動時，可用此裝置來降下高空工作台上的操作者。</li> <li>【緊急油壓泵】</li> <li>以內燃機驅動的高空工作車上有配備，以電瓶的電源驅動。</li> <li>【下降用的閥門】</li> <li>垂直升降型高空工作車有配備。</li> <li>【工具】</li> <li>以垂降工具(繩索、繩梯等)下降。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>停止引擎，確認緊急泵的作動狀態。</li> <li>開啟下降用的閥門，確認工作台的下降情況。</li> <li>確認用來下降的工具(繩索、繩梯等)。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>緊急泵的連續作動為30秒以內會起動，然後引擎起動30秒以上便會停止。</li> <li>作業前應事先確認閥門的安裝位置。</li> </ul>
腳踏板	操作時若沒有踩住腳踏板便無法操作。	確認是否踩踏腳踏板時才會作動，沒有踩踏腳踏板時不會作動。	
觸控感測器	當可能發生夾傷意外時會自動停止作動。	確認觸碰到觸控感測器時是否會停止作動。	
緩起動、緩停止裝置	即使駕駛快速起動操作裝置的操作桿，伸臂依然會緩速作動或者停止。	快速起動操作桿並確認作業裝置的作動狀況。	
起伏、迴轉速度管制裝置	起伏和旋轉速度會依伸臂長度、旋轉半徑自動調整。	同時移動伸臂及改變旋轉半徑，並確認起伏、旋轉的作動情況。	
防墜工具(安全帶)安全連鎖裝置	當工具器具沒有裝備在既定位置時，伸臂等作業裝置就無法作動。	在未裝備好防墜器具的狀態下，確認可否作動。	車輛可能未配備。

## 十、檢查工具

項目	名稱	區分		(參考) 標準規格	主要用途
		檢查 單位	事業 單位		
長度 / 角度	刻度(直尺)	○	○	300 mm	※皮帶 ※履帶 ※踏板間隙/把手間隙
	捲尺	○	○	10 m	※迴轉半徑 ※制動距離
	卡尺 游標卡尺	○	○	300 mm	※碳刷磨損 ※襯料厚度 ※定位銷襯套磨損 ※鏈伸長(chain elongation)
	厚薄規	●	○	0.03~1mm	※閥間隙 ※剎車來令片間隙 ※迴轉台軸承固定螺栓間隙
	磨損測試儀(選擇) 磨損測試儀 卡尺	●	○	300 mm	※啟動輪等磨損 ※碳刷、來令片、鎖的磨損
	測深規(depth gauge)	○	○	30 mm	※輪胎溝槽深度
	量角器	○	○	90°	※手剎車性能 ※伸臂角度計功能
載重 / 張力	手	○	○	20N(2kgf)	※碳刷彈簧彈力
	測力計			500N(50kgf)	※槓桿/踏板操作力
	扭力扳手	○	○	150N · m(150kgf-m)	※引擎汽缸蓋墊片緊固螺栓 ※車輪固定螺母
時間	馬錶	○	○	1/100s × 10h	※走行/迴轉速度 ※汽缸上升/下降速度
轉速	轉速計(選擇)	○	○	6000m <sup>-1</sup> 10000 m <sup>-1</sup>	※引擎轉速(柴油引擎用) ※引擎轉速(汽油引擎用)
比重	比重計(選擇) 吸入式 電瓶 冷卻液測試儀	●	○	1.0~1.3 1.0~1.3	※電解液比重 ※防凍液濃度
壓力	壓力錶	○	○	10MPa 2.5MPa	※壓縮壓力(柴油引擎用) ※壓縮壓力(汽油引擎用)
		●	○	60 MPa	※引擎噴油嘴壓力
	油壓錶(選擇)	●	○	100 MPa 25 MPa	※液壓裝置油壓(建設機械用) ※液壓裝置油壓(堆高機用)
		●	○	2.5 MPa	※引擎扭力轉換器(torque converter)油壓
	散熱器壓力測試套件 (Radiator cap tester)	○		0.25 MPa	※散熱器蓋壓力
胎壓計	○	○	1 MPa	※胎壓	



項目	名稱	區分		(參考) 標準規格	主要用途
		檢查 單位	事業 單位		
	填充氮氣壓力計	○	○	16 MPa	※蓄能器的氮氣壓力
	空氣壓力計	○		1 MPa	※剎車氣壓
流量	液壓測試器(便攜式)	○		350~500l/min (40~60MPa)	※作業裝置油壓迴路的功能
溫度	溫度計(選擇) 玻璃棒式 數字式 溫度控制材料	○	○	100 °C 200 °C	※水溫 ※電瓶液溫度 ※水溫 ※電瓶液溫度 ※軸承表面溫度
電氣	電壓計(選擇) 電壓計(專用型) 電路測試儀 三用電錶(鉤錶)	●	○	5/75V 0.2~600V 100/1000V	※電瓶電壓 ※迴路電壓 (電流) (電流、弱電流、電阻、傳導) (電壓、電流)
	電流錶 電流錶(分流型) 三用電錶(鉤錶)	●	○	500A 1000A	※晶閘管電流限制值 (電流) (電流、電壓)
	絕緣電阻測試儀	○	○	500V (1000MΩ)	※電動機、控制面板、移動電 纜 過捲預防裝置等的絕緣狀態
	正時燈(timing light)	○	○		※引擎點火時期
液壓 油 狀態	油質檢測儀	○	○		※液壓油的汙染及氧化程度、 水分、黏度
	油液污染度檢測儀	○	○		※液壓油的汙染程度
其他	探傷儀(選擇) 磁粉探傷機 著色滲透探傷劑	○	○		※作動裝置的支架表面龜裂
	廢氣分析儀	○	○		※引擎廢氣濃度
	漏氣檢測器(選擇) 易燃氣體偵測器 肥皂水	○	○	100ppm	※液化石油氣(LPG)車輛的配 管和容器漏氣
	檢查錘	○	○	250g*60mm	※螺栓和螺帽鬆動
輔助 工具	油壓千斤頂	●	○	(視車種而定)	
	可調式支撐座/角鋼	●	○		
	手工具組	●	○		
		○			
	套筒扳手套裝	○	○		
六角扳手	○	○			

項目	名稱	區分		(參考) 標準規格	主要用途
		檢查 單位	事業 單位		
	拆軸器	○			
	軸承鎖緊螺母扳手	○			

備註: 1.區分欄：●表示合格設備；○表示應配備標示之設備。

2.標準規格欄：適用一般標準設備規格，如果為大型設備則須考慮其容量。

