

材料/設備品質抽驗紀錄表

編號: B2-a01-02-009

工程名稱	曾文南化聯通管統包工程 A2 標			
材料/設備名稱	鋼襯板、加強環、連接板	檢查日期	110年10月26日	
抽驗項目	抽驗標準	抽驗數量	抽驗值	抽驗結果
鋼襯板尺寸 (CP 型)	長度: 1570mm 厚度: 3.2mm 寬度: 500mm	1	長: 1570 mm 厚: 3.2 mm 寬: 500 mm	合格
鋼襯板尺寸 () 型	長度: 1570mm 厚度: 3.2mm 寬度: 500mm			
鋼襯板尺寸 () 型	長度: 1570mm 厚度: 3.2mm 寬度: 500mm			
加強環尺寸	150(±2)×150(±2)×7(±0.7)×10(±1)mm	1	148 × 150 × 7 × 10 mm	合格
連接板尺寸	長: 310mm 寬: 150mm 厚: 12mm	1	長: 310 mm 寬: 150 mm 厚: 12 mm	合格
說明	1. 『抽驗結果』為抽驗值與抽驗標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 抽驗不合格則登錄至「材料設備檢(試)驗管制總表」進行追蹤改善			

監造現場人員簽名:

張宇翔 10/26

工務所主任簽名:

廖朝興 11/3

檢查照片紀錄

工程名稱：曾文南化聯通管統包工程 A2 標



說明：鋼襯板尺寸丈量



說明：鋼襯板尺寸丈量



說明：加強環尺寸丈量



說明：加強環尺寸丈量



說明：連接板尺寸丈量



說明：連接板尺寸丈量

表 5-5 檢驗申請單

□施工設備；□材料設備

編號：109003-A-34-020

工程名稱	曾文南化聯通管統包工程 A2 標	申請日期: 110 年 10 月 26 日
主辦機關	經濟部水利署南區水資源局	
監造單位	經濟部水利署南區水資源局工務課 曾文南化聯通管 A2 標工務所	
統包商	國統國際股份有限公司	
檢驗(查)項目	鋼襯鈑、加強環、連接鈑進廠檢驗	
依據規定	輸水管路土木工程細部設計圖	
檢驗位置	工務所置鈑廠	
預定檢驗(查)時間	110 年 10 月 26 日 10 時	
樣品名稱	鋼襯鈑、加強環、連接鈑	
樣品數量	如附件	
試驗單位		
備註	1. 依需求欄位填寫；“*”欄位由監造單位填寫，其餘欄位由廠商填寫。 2. 施工機具設備查驗、材料設備檢驗、施工品質檢驗、隱蔽部位查驗、重要施工作業檢查及其他規定項目由廠商提出申請。 3. 各項工程使用材料設備及施工品質之試驗應由符合 CNS 17025 (ISO/IEC 17025) 規定及依標準法授權之實驗室認證機構認可之實驗室辦理，並出具試驗報告。 3. 測量作業之檢查應於 24 小時前提出申請，其餘之施工作業檢查申請應於檢驗(查)前 4 小時前提出申請。 4. 欄位依需求填寫，其餘免填。 5. 本申請表由廠商填具一式二份送請監造單位簽認後；由監造單位及廠商各存一份。	

統包商：徐子○
徐子○ 10/26

監造單位：張宇騰 10/26

材料自主檢查表

工 程 名 稱	曾文南化聯通管統包工程 A2 標			
材料/設備名稱	銅襯板-加強環 連接板		檢驗日期	16年10月26日
檢 驗 項 目	品質管理標準	檢驗數量	檢驗值	檢驗結果
銅襯板	L=1570 W=500 t=3.2	564	L=1570 W=500 t=3.2	合格
加強環	150X150X10X7	132	150X150X10X7	合格
連接板	150X310X12	132	150X310X12	合格
說 明	1. 『檢查結果』為檢驗值與品質管理標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 檢驗不合格則登錄至「材料/設備檢（試）驗管制總表」第○項進行追蹤改善。			

工地主任(工地負責人):

郭志平

現場人員簽名 (檢驗人員):

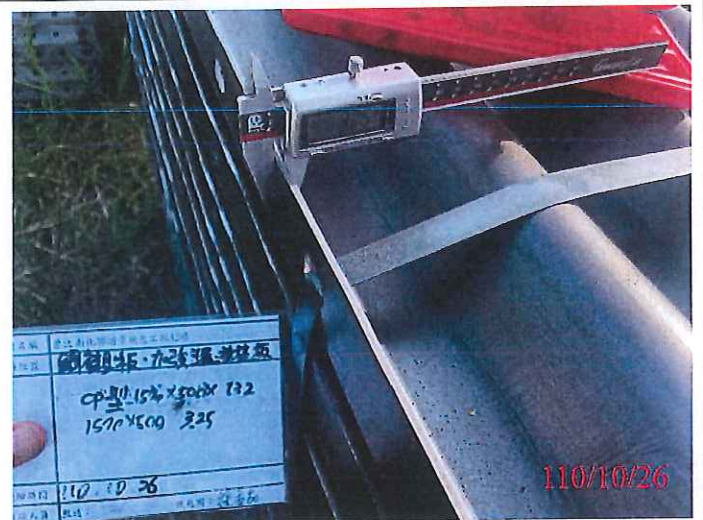
林子口
林亞OR 10/26

自主檢查照片紀錄

工程名稱：曾文南化聯通管統包工程 A2 標



說明：連接板尺寸丈量



說明：鋼襯板尺寸丈量



說明：鋼襯板尺寸丈量



說明：鋼襯板尺寸丈量



說明：加強環尺寸丈量



說明：加強環尺寸丈量

聯順益工業股份有限公司

出貨單

地址:桃園市大溪區瑞興里大驚路375號
TEL:(03)380-5678
FAX:(03)307-4765

001474

客戶名稱: (金) 同利 W34 + W36
送貨地點: 台南市南區油車路13-101(1144號)
出貨日期: 110.10.20
出貨號碼: 貨單號碼:
連絡電話: 連先生 0973-880095

品名/規格	數量	單位	單價	金額	備註	註
6M x 3.2L 30板	564	13			◎請貨到三日內，確認規格數量，逾期視同照單處收。	註
11.50x30 30板	132	13			◎請蓋收人全名或書寫店名	備
車路路 150 x 3.0 x 12	132	13			◎本公司交易條件第三項或規定，在現貨未付前，請本公司所有，買受入無異議，本公司無須取回本物品或代物清償。	註
利源乙式	3	13				
合計					本單價未含營業稅	
審核	製單	貨運	客收	客收		

第三聯: 客戶聯 (黃)
第一聯: 存根聯 (白)
第二聯: 廠商請款 (紅)
第四聯: 司機聯 (藍)



志成鋼鐵股份有限公司
TSC STEEL COMPANY, LTD.



品質證明書 Mill Certificate

中華民國臺灣省彰化縣伸港鄉全興工業區二六路六號
No. 6, Gong 6th Rd., Cuanxing Industrial Park,
Shengang Township, Changhua County 50971, Taiwan
TEL: (04) 7980060 FAX: (04) 7991522

客戶名稱 Sold To		聯順益工業股份有限公司				產品名稱 Product		窄幅鋼板 (FLAT BAR)				證明書編號 Certificate No.		110011101					
規格名稱 Specification		JIS G3101 SS400				客戶訂單編號 Ordering No.						證明書日期 Certificate Date		1100111					
檢測編號 Test No.	尺寸及規格 Material Description					爐號 Heat No.	拉伸試驗 Tension Test G.L.=200mm			彎曲 試驗 Bend Test	化學成份 Chemical Analysis %								註釋 Notes
	厚度 thick (mm)	寬度 width (mm)	長度 Length (m)	數量 QTY (pcs)	質量 Mass (kg)		降伏 Y.S. (N/mm ²)	抗拉 T.S. (N/mm ²)	伸長 Elongation (%)		C	Si	Mn	P	S				
Specification																			
109110801	12				11257	37127	314	496	22.0	OK	17	23	62	3.0	2.7				
109110801	12				4866	37127	314	496	22.0	OK	17	23	62	3.0	2.7				
Total:					16,123														
備註 Remark		厚度 16mm 以下時，其降伏強度為 245N/mm ² 以上，伸長率為 17% 以上。 厚度 16~40 mm 時，其降伏強度為 235N/mm ² 以上，伸長率為 21% 以上。																	
We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification.		報告簽署人 Laboratory Signatory				新文安				TSL-016-02									

副 聯

- 一、茲保證上開無輻射污染證明書影本，係經原製造商同意影印，且各項記載資料均與正本無誤。
- 二、本證明書影本所列產品中之 0.568噸(批號：110011101)

確於 110 年 10 月 21 日售予(國統國際股份有限公司)

工程名稱：曾文南化聯通管統包工程A2標

經銷商：聯順益工業股份有限公司

地址：桃園市大溪區瑞興里大鶯路375號

中 華 民 國 110 年 10 月 21 日



材料/設備品質抽驗紀錄表

編號： B2-a01-02-010

工程名稱	曾文南化聯通管統包工程 A2 標			
材料/設備名稱	鋼襯板用 M16 螺栓組	檢查日期	110年10月26日	
抽驗項目	抽驗標準	抽驗數量	抽驗值	抽驗結果
螺帽	1. 對面寬度： 23.2~24mm 2. 厚度：12.1~13.9mm 3. 孔徑：可順利旋上 M16 螺栓	1	1. 對面寬度 23.46 mm 2. 厚度 12.34 mm 3. 可順利旋上 M16	合格
螺栓	螺栓： 1. 對面寬度： 23.18~24mm 2. 厚度：9.25~10.75mm 3. 螺紋直徑：M16	1	1. 對面寬度 23.63 mm 2. 厚度 10.65 mm 3. M16 (15.6)	合格
墊圈	墊圈： 1. 外徑：29.5~30mm 2. 內徑：17~17.3mm 3. 厚度：2.7~3.3mm	1	1. 外徑：29.87 mm 2. 內徑：17.3 mm 3. 厚度：3.08 mm	合格
說明	1. 『抽驗結果』為抽驗值與抽驗標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 抽驗不合格則登錄至「材料設備檢(試)驗管制總表」進行追蹤改善			

監造現場人員簽名：

張子豪 10/26

工務所主任簽名：

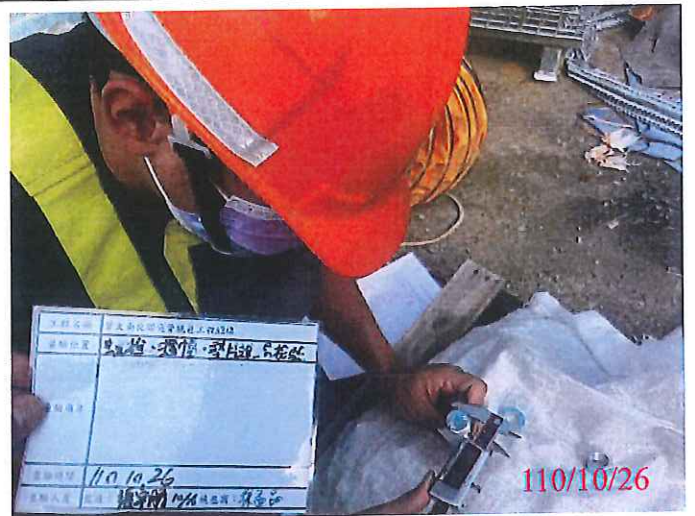
李紀東 11/3

查(檢)驗照片紀錄

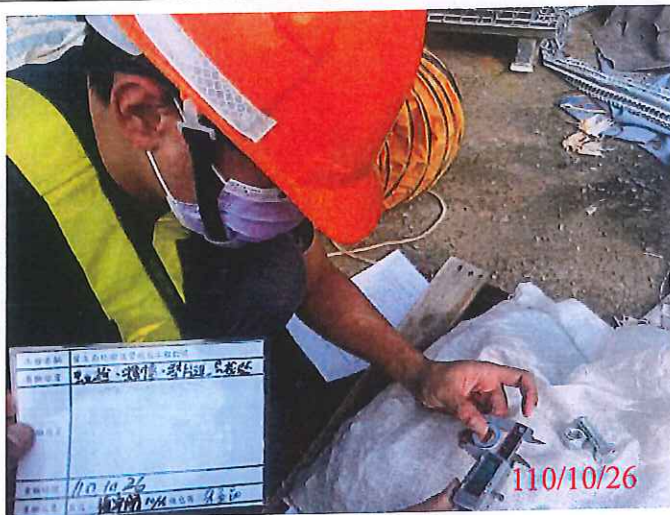
工程名稱：曾文南化聯通管統包工程 A2 標



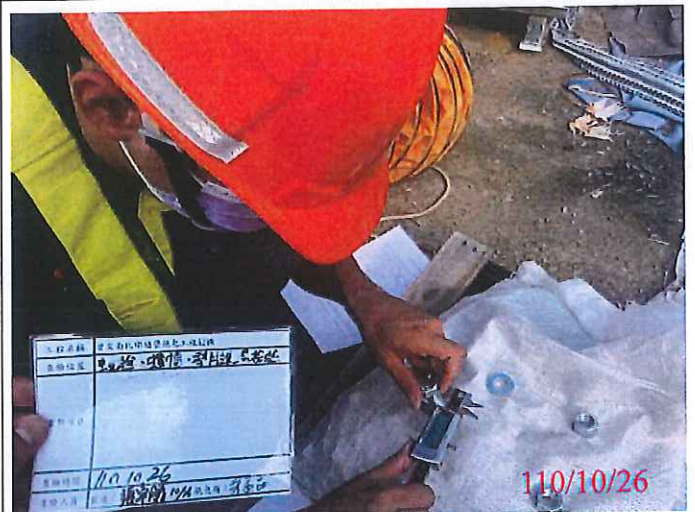
說明：進場查驗



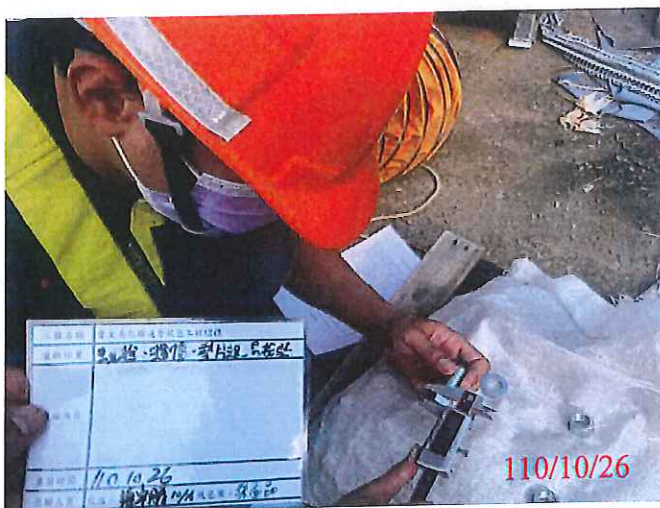
說明：進場查驗



說明：進場查驗



說明：進場查驗



說明：進場查驗



說明：進場查驗

表 5-5 檢驗申請單

□施工設備；□材料設備

編號：109003-A-34-020

工程名稱	曾文南化聯通管統包工程 A2 標	申請日期：110 年 10 月 26 日
主辦機關	經濟部水利署南區水資源局	
監造單位	經濟部水利署南區水資源局工務課 曾文南化聯通管 A2 標工務所	
統包商	國統國際股份有限公司	
檢驗(查)項目	M16 螺栓、螺帽、墊片進場查驗	
依據規定	輸水管路土木工程細部設計圖	
檢驗位置	工務所置料廠	
預定檢驗(查)時間	110 年 10 月 26 日 10 時	
樣品名稱	M16 螺栓、螺帽、墊片進場查驗	
樣品數量	螺栓 10652 組、螺帽 16652 組、墊圈 18000 組	
試驗單位	*	
備註	1.依需求欄位填寫；“*”欄位由監造單位填寫，其餘欄位由廠商填寫。 2.施工機具設備查驗、材料設備檢驗、施工品質檢驗、隱蔽部位查驗、重要施工作業檢查及其他規定項目由廠商提出申請。 3.各項工程使用材料設備及施工品質之試驗應由符合 CNS 17025 (ISO/IEC 17025)規定及依標準法授權之實驗室認證機構認可之實驗室辦理，並出具試驗報告。 3.測量作業之檢查應於 24 小時前提出申請，其餘之施工作業檢查申請應於檢驗(查)前 4 小時前提出申請。 4.欄位依需求填寫，其餘免填。 5.本申請表由廠商填具一式二份送請監造單位簽認後；由監造單位及廠商各存一份。	

統包商：徐子口
林四 10/26

監造單位：張宇成 10/26

材料自主檢查表

B2-a01-02-010

工程名稱	曾文南化聯通管統包工程 A2 標			
材料/設備名稱	螺栓 螺帽 墊圈 地脚板		檢驗日期	110 年 10 月 18 日
檢驗項目	品質管理標準	檢驗數量	檢驗值	檢驗結果
螺栓	$S = 23.8 \sim 24 \text{ mm}$ $K = 9.25 \sim 10.25 \text{ mm}$ $d = M16$	10652	$S = 23.88$ $K = 10.07$ $d = M16$	合格
螺帽	$S = 23.2 \sim 24 \text{ mm}$ $m = 12.1 \sim 13.9 \text{ mm}$ $d = M16$	16652	$S = 23.66$ $m = 13.87$ $d = M16$	合格
墊圈	$d_c = 29.5 \sim 30 \text{ mm}$ $d = 17 \sim 17.3 \text{ mm}$ $d = 2.7 \sim 3.3 \text{ mm}$	18800	$d_c = 29.88$ $d = 17.06$ $t = 3.28$	合格
說明	1. 『檢查結果』為檢驗值與品質管理標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 檢驗不合格則登錄至「材料/設備檢(試)驗管制總表」第○項進行追蹤改善。			

工地主任(工地負責人):

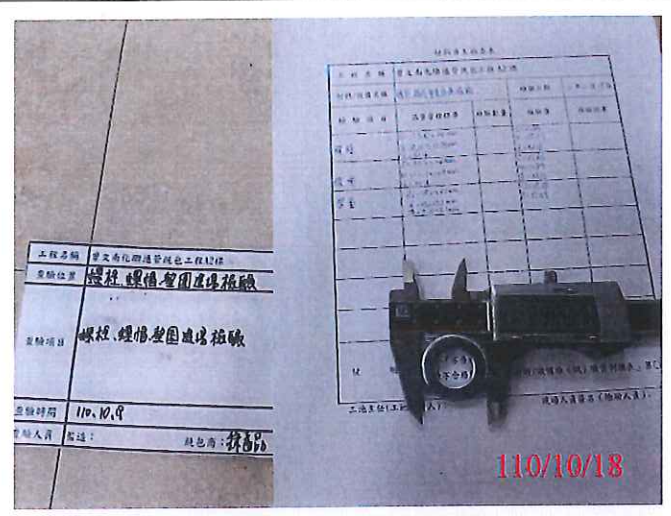
夏明宇 10/18

現場人員簽名(檢驗人員):

徐西平 10/18

自檢照片紀錄

工程名稱：曾文南化聯通管統包工程 A2 標



說明：進場查驗

說明：進場查驗



說明：進場查驗

說明：進場查驗



說明：進場查驗

說明：進場查驗



金源盛螺絲行

銷貨單

高雄市中區和平路一段170號
TEL: (07) 3536955 (代表號)
FAX: (07) 3532487

貨單號碼:

本月張數: 110, 10, 7
銷貨日期:

客戶代號: 高
客戶名稱: 高
客戶電話: 高
客戶統一編號: 高

貨品代號	品名	規格	格	單位	數量	單價	金額	備註
	416	25			5			
	416	25			20			
	416	25			3			
合計:							總計:	

本交易為附條件買賣，依動產交易法第二章之規定，在貨款未付清或票據未兌現前，買受人無異議同意本公司無須經法律程序隨時取回本貨品或代物清償。

核准:

主管:

會計:

退貨請10天內辦理，逾期拒收。



(出廠證明書)
TEST CERTIFICATE

OFFICE : 臺中市后里區甲后路一段388號
No. 388, Sec. 1, Jiahou Rd., Hsuli Dist.,
Taichung City 421, Taiwan (R.O.C.)
TEL : (04)25503101
FAX : (04)25503955

無放射性污染暨品質證明

客戶名稱 CUSTOMER NAME		路竹新益工廠股份有限公司		證明書編號 CERTIFICATE NO.		2093B1005-001	
規格名稱 SPEC.		JIS G3507 SWRCH8A CN		交還日期 SHIPPING DATE		2020/03/05-2020/04/07	
產品名稱 PRODUCT		HOT ROLLED ROUND BAR IN COIL		證明書刊印日期 CERTIFICATE DATE		2020/04/08	

尺寸及規格 MATERIAL DESCRIP.				化學成分(%) CHEMICAL ANALYSIS				料單 編號 SHIPPING NO.											
直徑 DIA. (mm)	長度 LEN (m)	數量 QTY (bbl.)	重量 WEIGHT (t/pcs)	爐號 HEAT NO.	降伏 Yield /mm ²	抗拉 TS /mm ²	伸長率 EL(%)	C	SI	MO	P	S	MN	CR	NO	CU	AL	B	ITD
17		7	14,051	384235A				10	10	80	30	35	20	20	80		20		25
18		15	30,147	381196A				8	8	25	14	5	8	7	5		32		35
20		5	10,042	384240				8	5	23	13	4	5	8	11		20		35
22		1	2,003	381196A				7	5	25	15	3	3	6	6		36		34
22		1	2,011	381196A				6	5	23	13	4	4	5	11		26		35
22		3	6,010	381196A				6	5	23	13	4	4	5	11		26		35
22		3	6,025	381196A				6	5	23	13	4	4	5	11		26		35
22		5	10,065	381196A				6	5	23	13	4	4	5	11		26		35
22		10	20,078	381196A				6	5	23	13	4	4	5	11		26		35
22		5	10,100	384237				9	5	34	18	2	2	3	6		31		31
22		9	18,087	384237				9	5	34	16	2	2	3	6		31		31
22		1	2,001	384239				9	5	32	14	4	4	3	5		34		34
22		5	9,035	384239				9	5	32	14	4	4	3	5		34		34

TOTAL: 70 BUNDLES 140,609 Kgs.

REMARK: CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN 10204 3.1

冷金澤總經理
MANAGER
METALLURGICAL R&D DEPT.

0C-09-11

茲證明本廠所生產之鋼材均符合規格之要求
THE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH
SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.



15016-01

中國鋼鐵股份有限公司
CHINA STEEL CORPORATION
中國鋼鐵股份有限公司總經理
TUNG KUNG KANG CHAO STEEL WORKS, KAOHSIUNG 81226
TAIPEI, REPUBLIC OF CHINA.
Tel: (07) 862-1111 Fax: (07) 862-0511, (07) 861-6127
E-mail: celi@mail.csc.com.tw
COMPANY REGISTRATION NUMBER: 30414175 CREDIT

MR SHEET-COIL (MILL EDGE)	MR SHEET COIL
---------------------------	---------------

ASTM A95, GENERAL PURPOSE (P)

欽定四庫全書

CSC MILL INSPECTOR

TC	01
----	----

朱子訂草書

[illegible]

THE TRACE ELEMENT WITH ITS CONTENT CORRESPONDING TO THE SPECIFICATION REQUIREMENTS

SHAPED BY

根據本系列產品，均係材料經相配製造及試驗，並符合規格之要求。經證明，證明 THAT MATERIAL DESCRIBED ABOVE HAS BEEN QUALITY CONTROLLED TESTED BY SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

金 街 廣 長
GOLD STREET MARKET