



高市勞檢處

工安快訊 5/27/2012

發行人:處長 陳俊六 聯絡人: 科長 鄭志宏; 檢查員 黃宣翰

電話:(07)7336959 轉 801 地址: 高雄市烏松區大埤路 117 號 2 樓

每日檢查電焊機自動電擊防止裝置預防感電災害

2012年5月19日當天大雨不停歇，9:45 高雄市三民區鐵路地下化工程洪姓勞工從事連續壁鋼筋籠組立作業，疑因交流電焊機自動電擊防止裝置失效，現場佈滿屬高導電性接地物的鋼筋且環境潮溼，導致洪員作業中遭感電受傷，經通報 119 救護車送往高雄醫學院救治，幸運地已出院休養中。勞檢處接到通報，立即趕往現場實施檢查，經以電壓錶測試，發現使用中的 7 部交流電焊機有 4 部自動電擊防止裝置已失效，應係本次職業災害意外發生的主因。

高雄市勞檢處處長陳俊六表示，營造工地常使用交流電焊機(俗稱「電龜」)進行鋼材焊接作業，勞工為求焊接時引弧快速，逕將電焊機之自動電擊防止裝置改用旁通電路，殊不知這樣的行為已將自己暴露在感電危險中。高市勞檢處呼籲，為預防交流電焊機作業的感電危害，事業單位應確實依勞工安全衛生相關法令規定辦理，重點事項如下：

- 1、雇主對電焊作業使用之焊接柄，應有相當之絕緣耐力及耐熱性。
(勞工安全衛生設施規則第 245 條)
- 2、雇主對勞工於良導體機器設備內之狹小空間，或於鋼架等致有觸及高導電性接地物之虞之場所，作業時所使用之交流電焊機，應有自動電擊防止裝置。(勞工安全衛生設施規則第 250 條)
- 3、雇主對於勞工以電焊、氣焊從事熔接、熔斷等作業時，應置備安全面罩、防護眼鏡及防護手套等，並使勞工確實戴用。(勞工安



高市勞檢處

工安快訊 5/27/2012

全衛生設施規則第 284 條)

此外，高雄市勞檢處並建議：營造事業單位應對交流電焊機進行入場管制，凡控制面版有「自動、手動」選擇扳動按鈕的電焊機，應測試是否為自動電擊防止裝置的旁通開關，如有發現裝設此種扳動按鈕的電焊機，應禁止入場；測試合格的電焊機應由檢驗人員掛上檢查日期及簽名的合格標籤；對於交流電焊機的自動電擊防止裝置，應要求使用單位每日作業前以電壓表檢點二次端的空載電壓是否在 25 伏特以下(正常大多在 12V~18V 之間)及保存紀錄，並至少每星期檢測工作場所內全部交流電焊機一次以上，且在原合格掛簽上寫上檢查日期及簽署姓名，一旦發現異常，應要求立即停用。



現場經三用電錶量測電焊機二次側電壓為 74.8 伏特

(已超過安全電壓 24 伏特)



高市勞檢處

工安快訊 5/27/2012



現場使用之焊接柄破損情形



符合規定之電焊防護手套