		运有中水 们 有据版(10)工程册上关	= = = = = = = = = = = = = = = = = = = =	00, 00, 01
項次	條款目	修正條文	現行條文	修正原因
1	第5條 第6款	第5條 契約價金之給付條件 (一)契約依下列規定辦理付款: (六)廠商於履約期間給與全職從事本採購案之員工薪資,如 採按月計酬者,至少為 元 (由機關於招標時載明,不得低於勞動基準法規定之最低基 本工資;未載明者,為新臺幣3萬元)。	第5條 契約價金之給付條件 (一)契約依下列規定辦理付款:	1. 增訂第6款,為落實行政院改善勞工薪資之施政目標,爰增列廠商於履約期間給與全職從事本採購案員工薪資(採按月計酬者)之最低金額欄位,供機關填寫;如機關未載明者,為新臺幣3萬元。2. 配合工程會108年7月25日工程企字第1080100640號函修訂工程採購契約範本修正本署契約範本第5條第6款。
2	第21 條第6 款	第21條 爭議處理 (一)機關與廠商因履約而生爭議者,應依法令及契約規定,考量公共利益及公平合理,本誠信和諧,盡力協調解決之。其未能達成協議者,得以下列方式處理之: (五)本契約以中華民國法律為準據法。 (六)廠商與本國分包廠商間之爭議,除經本國分包廠商同意外,應約定以中華民國法律為準據法,並以設立於中華民國境內之民事法院、仲裁機構或爭議處理機構解決爭議。廠商並應要求分包廠商與再分包之本國廠商之契約訂立前開約定。	第21條 爭議處理 (一)機關與廠商因履約而生爭議者,應依法令及契約規定 ,考量公共利益及公平合理,本誠信和諧,盡力協調解決 之。其未能達成協議者,得以下列方式處理之: (五)本契約以中華民國法律為準據法。	1. 增訂第6款,以確保政府採購供應鏈間 我國廠商爭議選擇權利及兼顧採購效 率。 2. 配合工程會108年7月25日工程企字第 1080100640號函修訂工程採購契約範本 修正本署契約範本第21條第6款。