

高市勞檢處

工安快訊 5/27/2012

發行人:處長 陳俊六 聯絡人: 科長 鄭志宏;檢查員 黃宣翰

電話:(07)7336959 轉 801 地址: 高雄市鳥松區大埤路 117 號 2 樓

每日檢查電焊機自動電擊防止裝置預防感電災害

2012年5月19日當天大雨不停歇,9:45高雄市三民區鐵路地下化工程洪姓勞工從事連續壁鋼筋籠組立作業,疑因交流電焊機自動電擊防止裝置失效,現場佈滿屬高導電性接地物的鋼筋且環境潮溼,導致洪員作業中遭感電受傷,經通報119救護車送往高雄醫學院救治,幸運地已出院休養中。勞檢處接到通報,立即趕往現場實施檢查,經以電壓錶測試,發現使用中的7部交流電焊機有4部自動電擊防止裝置已失效,應係本次職業災害意外發生的主因。

高雄市勞檢處處長陳俊六表示,營造工地常使用交流電焊機(俗稱「電龜」)進行鋼材焊接作業,勞工為求焊接時引弧快速,逕將電焊機之自動電擊防止裝置改用旁通電路,殊不知這樣的行為已將自己暴露在感電危險中。高市勞檢處呼籲,為預防交流電焊機作業的感電危害,事業單位應確實依勞工安全衛生相關法令規定辦理,重點事項如下:

- 1、雇主對電焊作業使用之焊接柄,應有相當之絕緣耐力及耐熱性。
 (勞工安全衛生設施規則第245條)
- 2、雇主對勞工於良導體機器設備內之狹小空間,或於鋼架等致有觸及高導電性接地物之虞之場所,作業時所使用之交流電焊機,應有自動電擊防止裝置。(勞工安全衛生設施規則第250條)
- 3、雇主對於勞工以電焊、氣焊從事熔接、熔斷等作業時,應置備安 全面罩、防護眼鏡及防護手套等,並使勞工確實戴用。(勞工安

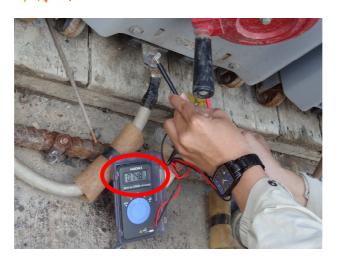
中 ALSIO 参 布 等 係

高市勞檢處

工安快訊 5/27/2012

全衛生設施規則第284條)

此外,高雄市勞檢處並建議:營造事業單位應對交流電焊機 進行入場管制,凡控制面版有「自動、手動」選擇扳動按鈕的電 焊機,應測試是否為自動電擊防止裝置的旁通開關,如有發現裝 設此種扳動按鈕的電焊機,應禁止入場;測試合格的電焊機應由 檢驗人員掛上檢查日期及簽名的合格標籤;對於交流電焊機的自 動電擊防止裝置,應要求使用單位每日作業前以電壓表檢點二次 端的空載電壓是否在25伏特以下(正常大多在12V~18V之間)及 保存紀錄,並至少每星期檢測工作場所內全部交流電焊機一次以 上,且在原合格掛簽上寫上檢查日期及簽署姓名,一旦發現異 常,應要求立即停用。



現場經三用電錶量測電焊機二次側電壓為74.8 伏特 (已超過安全電壓24 伏特)



高市勞檢處

工安快訊 5/27/2012



現場使用之焊接柄破損情形 符合規定之電焊防護手套

